



PARM-2 FIELD AIRCRAFT REPAIR WORKSHOP

1/72

ПОЛЕВАЯ АВИАРЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПАРМ-2

Полевая авиаремонтная мастерская была, создана в 1937 г. на базе грузовика ЗИС-6 и первоначально называлась "Автопередвижная мастерская" (АПМ). Применялась в ремонтных подразделениях ВВС Красной Армии.

ПАРМ-2 использовалась для текущего и среднего ремонта самолетов всех типов в полевых условиях, а также для их эвакуации с мест вынужденной посадки.

ПАРМ-2 имела газо- и электро-сварочное оборудование, токарный и сверлильный станки, верстак, набор разменного инструмента, запас необходимых материалов и деталей, которые хранились в "клюве" над кабиной. В отличие от ПАРМ-1 (на базе ЗИС-5), ПАРМ-2 дополнительно оборудовалась съёмной кран-стрелой и комплектом воздушных мешков типа ПТП. Эти мешки подкладывались под крылья самолета, севшего на фюзеляж и надувались сжатым воздухом от компрессора для накачки шин. Таким образом обеспечивались подъём и постановка на шасси не только истребителей, но и более тяжёлых самолетов типа Пе-2 или Ил-4.

ПАРМ-2 было выпущено около 200 штук и они находились, в основном, на вооружении бомбардировочных и минно-

Основные технические характеристики ПАРМ-2

Колесная формула	6x4
Мощность двигателя, (л.с.)	73
Макс. скорость, км/ч	50
Запас хода, (км)	250
Масса в снаряженном состоянии, (кг)	7730
Экипаж, чел	7-9.

PARM-2 FIELD AIRCRAFT REPAIR WORKSHOP

The field aircraft repair workshop PARM-2 was designed in 1937 on the basis of the ZIS-6 truck. Initially it was named "Mobile Autoworkshop" (avtoperedvizhnaya masterskaya - APM). It was used in the Air Forces' repair units of the Red Army.

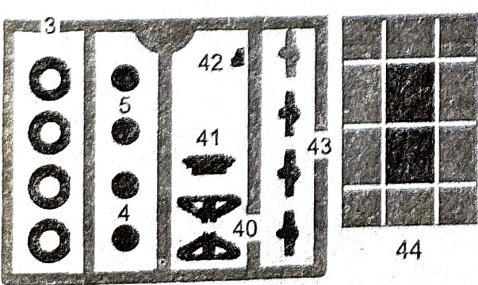
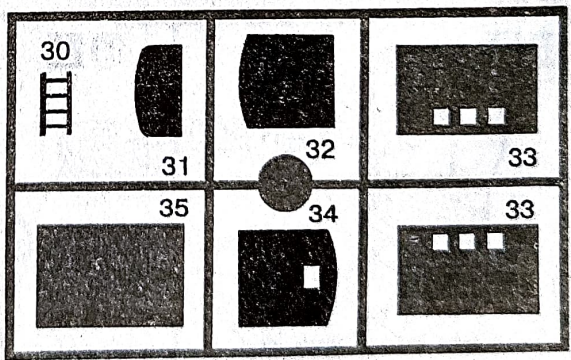
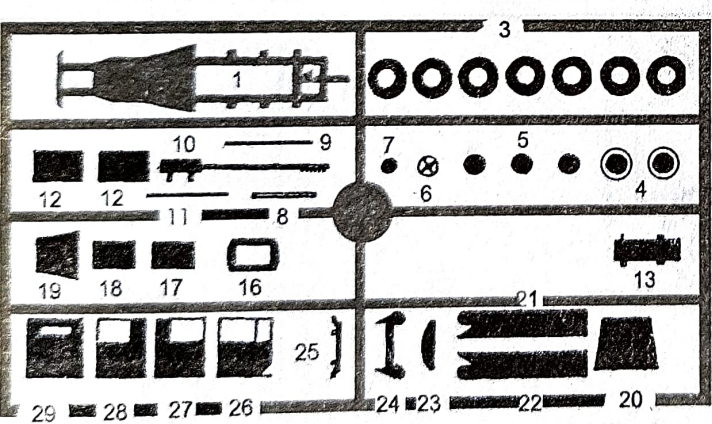
PARM-2 was used for current and medium repair of all types of aircraft in the field conditions and for the evacuation of damaged aircraft from the places of forced landing.

PARM-2 had equipment for gas and electrical welding, lathe and drilling machine, workbench, a set of exchange tools. A set of the necessary materials and parts was stored in the "beak" above the cabin. Unlike the PARM-1 (based on the ZIS-5 truck), the PARM-2 was additionally equipped with the detachable boom-crane and a set of air-bags of the PTP type. These bags were put under the the wings of plane which landed on the fuselage and were pumped up by the compressor for tyre inflating, thus ensuring hoisting and gear release of not only the fighters, but also more heavy planes like Pe-2 and Il-4.

Totally almost 200 of PARM-2 were built. PARM-2 were mostly used in bomber and mine-torpedo regiments.

Main characteristics of the PARM-2

Chassis Formula	6x4
Engine Power, (h.p.)	73
Maximum speed, (km/h)	50
Range, (km)	250
Weight (Fully Equippeed), (kg)	7730
Crew	7-9







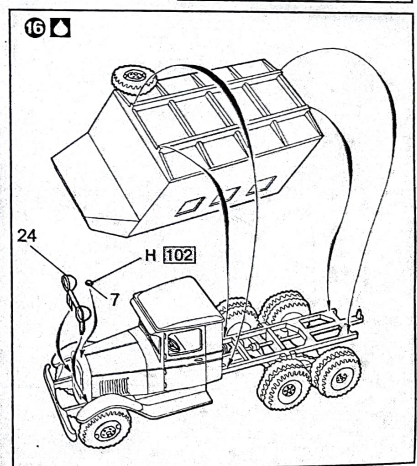
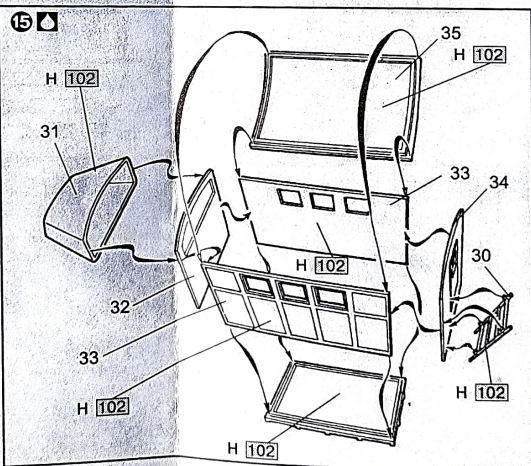
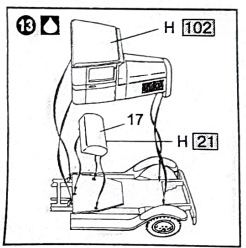
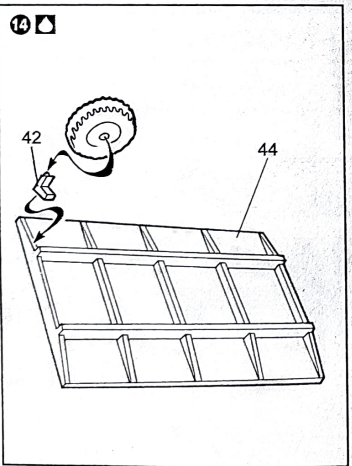
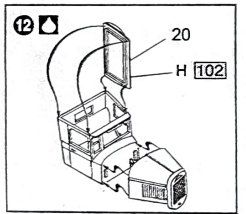
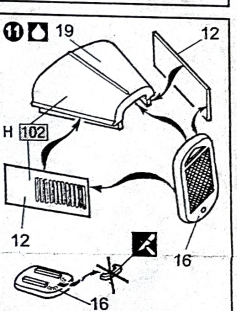
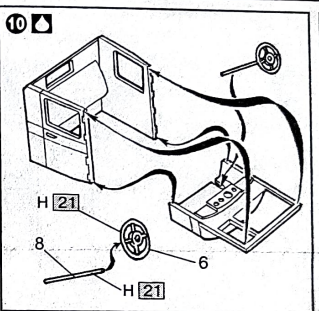
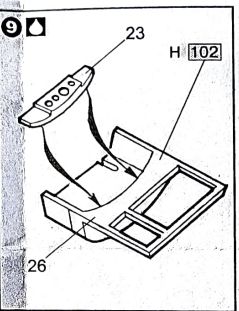
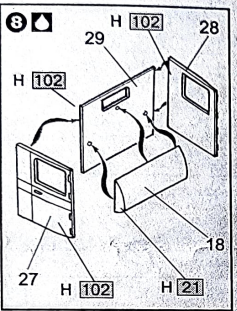
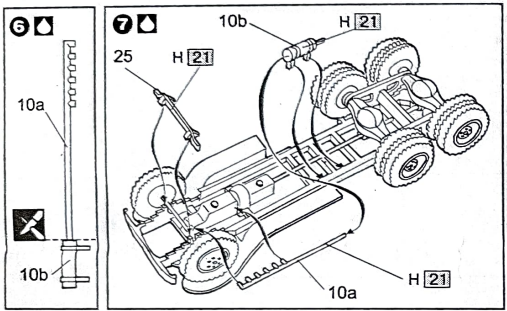
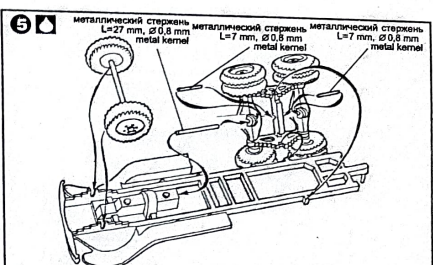
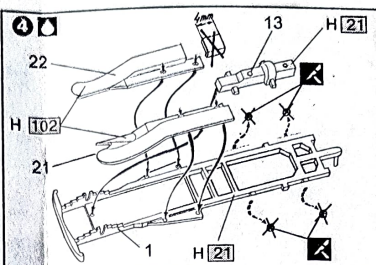
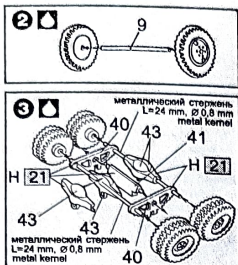
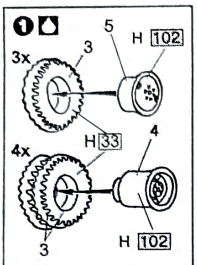
Assembly manual

- Details to separate from runners by a knife or other cutting tool.
- Trim the flash from the forging and finished attaching point.
- For convenience of assembly each detail on the circuit of assembly is designated by number.
- Example of designation of detail on the assembly manual: F7 - detail No7 on moulding with index F.
- At assembly use also manual of colouring and drawing of marks.
- For drawing marks is used decal.
- To put decal in warm water for 1/2 minutes then slightly move element and transfer it on model.

Руководство по сборке

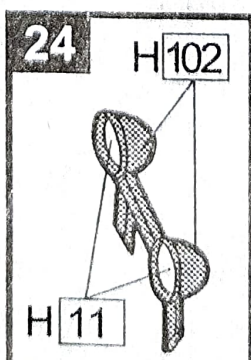
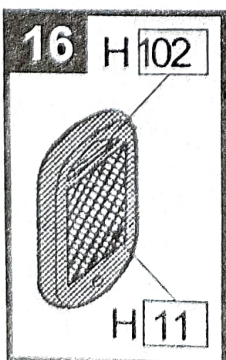
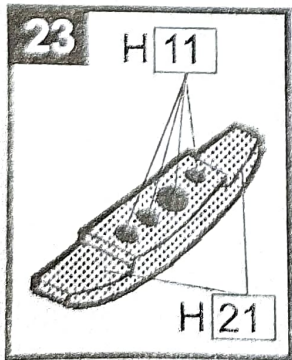
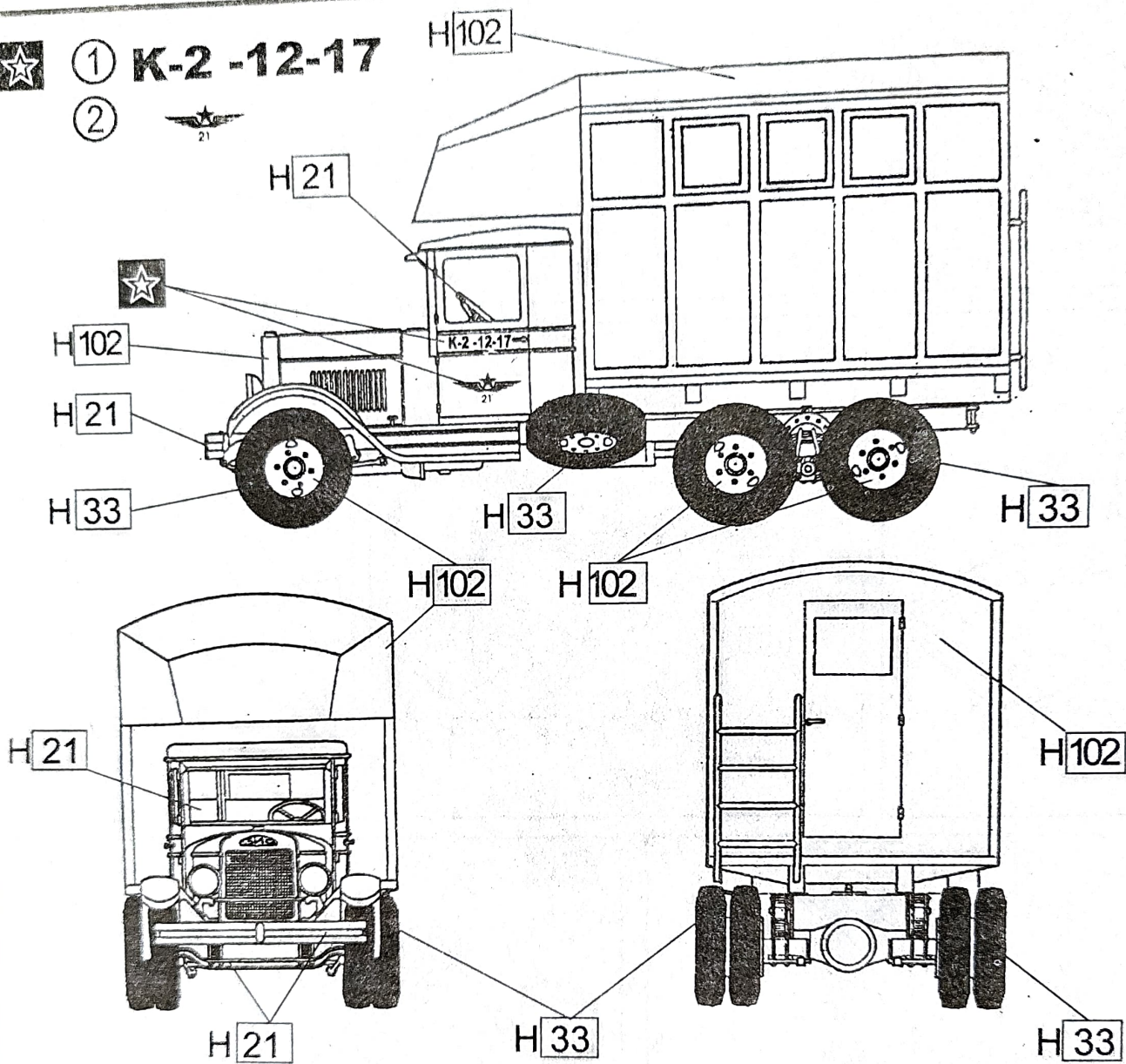
Assembly manual

-  Отрезать острым ножом
Cut with sharp knife
-  Склеить детали
Cement parts together
-  Не склеивать
Don't cement
-  Сделайте отверстие
To make a hole
-  Выбор варианта
Select variant
-  Декаль
Decale



★ ① K-2 -12-17

②  21



- H 11 серебряный silver
- H 21 черный black
- H 33 матовый черный mat black
- H 102 зеленый russian green

Внимание: Сборная модель-копия склеивается клеем на основе полистирола блочного и бутилцетата ГОСТ 8981-89 или каким-либо другим клеем, обеспечивающим склеиваемость составных деталей, и разрешенным к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь.