

**ENGLISH**  
PAINT INSTRUCTIONS  
The code letters (a, b, c, etc.) shown on the Colour Plan indicates the correct paint colour.

- ▲ Matt finish
- ◆ Semi-gloss finish
- Gloss finish
- Metallic finish

**FRANÇAIS**  
MODE D'EMPLOI  
Les lettres a, b, c, etc. figurant sur le Plan des Couleurs indiquent la couleur exacte de la peinture.

- ▲ Fini mat
- ◆ Fini semi-brillant
- Fini brillant
- Fini métallique

**DEUTSCH**  
ANLEITUNGEN ZUR WAHL DER FARBE  
Die auf dem Farbplan gezeigten Schlüsselbuchstaben (a, b, c, usw) weisen auf die korrekten Farben hin.

- ▲ Matt
- ◆ Halbglanz
- Glanz
- Metallisch

**ITALIANO**  
ISTRUZIONI PER LA VERNICIATURA  
Le lettere a, b, c, ecc. che figurano sul Piano dei Colori indicano il colore esatto della vernice.

- ▲ Matt
- ◆ Semibrillante
- Brillante
- Metallico

**ESPAÑOL**  
INSTRUCCIONES SOBRE LA PINTURA  
Las letras de código que aparecen en el Plano de Colores (a, b, c, etc.), indican el color de pintura correcto.

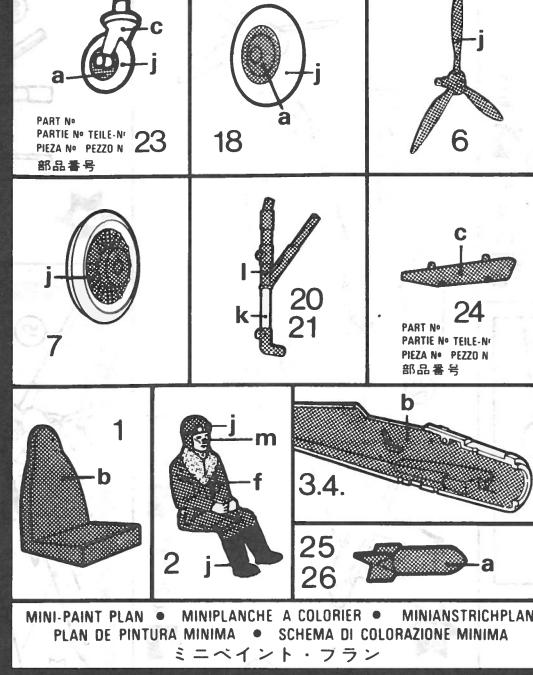
- ▲ Finitura opaca
- ◆ Finitura semibrillante
- Finitura brillante
- Finitura metálica

**NEDERLANDS**  
SCHILDERINSTRUCTIES  
De codeletters (a, b, c, enz.) op het kleurenplan geven de juiste verfkleuren aan.

- ▲ Acabado Mate
- ◆ Acabado Semibrillo
- Acabado Brillante
- Acabado Metalico

**日本語**  
塗布方法  
カラーの図に示されたa, b, cなどの文字は、正しい塗料色を意味します。

- ▲ 鏡消仕上
- ◆ 半光沢仕上
- 光沢仕上
- 金属光沢仕上



**Instructions.** Waterslide transfers. Cut transfers from sheet. Place transfers as required onto the surface of clean water for 45 seconds (approx) slide transfer off backing paper into position.

**Instructions pour les décalcomanies** Découper les décalcomanies dans le feuille. Poser les décalcomanies voulues sur l'eau propre pendant 45 secondes environ. Les mettre ensuite en position en les faisant glisser du papier support.

**Gebrauchsweisung – Wasserglät-Abziehbilder** Abziehbilder aus dem Bogen schneiden. Die gewünschten Abziehbilder ungefähr 45 Sekunden lang auf eine saubere Wasseroberfläche legen. Abziehbild vom Papier in die richtige Lage schieben.

**Istruzioni per le decalcomanie** Ritagliate le decalcomanie dal foglio. Ponete quelle correnti su dell'acqua pulita per circa 45 secondi. Mettete poi in posizione facendole scivolare dalla carta di riferimento.

**Instrucciones – Calcomanías de agua** Cortense las calcomanías de la hoja. Ponganse como se desea sobre la superficie de agua limpia por 45 segundos (aproximadamente) desprendase la calcomanía del papel de respaldo en posición.

いな水に約45秒間つけた後、トランシファーを台紙からすべらしながらはりつける



Position decals (marked A, B or C) here, when included on decal sheet.

Placer les décalcomanies (marquées A, B ou C) ici, lorsqu'elles sont comprises sur la feuille de décalcomanies.

Piazzate le decalcomanie (seguate A, B o C qui, quando sono incluse sul foglio di decalcomanie.

Bringe Kleber (A, B oder C markiert) in Lage, falls diese auf dem Kleberbogen vorhanden sind.

Coloque las calcomanías (marcadas A, B o C) aquí, cuando estén incluidas en la hoja de calcomanías.

うつし絵が入っている場合には、こゝに絵(A, B, C印がついています)をうつして下さい。

## MONTAGE-MONTAGGIO MONTAGE-MONTERING ASSEMBLY

Span	34'5½" (10.5M)
Length	29.4½" (8.95M)
Engine	BMW 801D-2 with methanol-water injection
Armament	2 x 7.9mm MG-17 guns 2 x 20mm MG-151 guns 2 x WFR GR-21 mortars

**PK-51**  
**1-72**

After entering squadron service in 1941 as FW190A-1, development during 1942 resulted in the FW190A-4 which differed principally in having methanol-water injection to increase power. In an attempt to counter the US Air Force formations of heavy bombers the R6 Variant was fitted with WFR GR 21 Mortars under the wings, these proving to be very effective in breaking up bomber formations when first used on October 14 1943. FW190A-4 Variants were phased out of production during 1943.

Après son entrée dans l'escadron en 1941, tant que FW 190A-1, il se transforma en 1942, en FW 190A-4. Il se différait du premier, principalement par son injection méthanol-eau, qui augmentait sa puissance pour s'opposer avec les formations de bombardiers lourds de l'U.S. Airforce. Une variante du R6 avait été équipée de lance-bombes WFR GR 21 sous les ailes. Ceux-ci prouvaient leur efficacité en dispersant les formations de bombardiers lors de leur première utilisation, le 14 octobre 1943. Les variantes du FW190A-4 ont été retirées peu à peu de la production en 1943.

Nach der Indienststellung der FW 190 A-1 im Jahre 1941 ging die Entwicklung weiter. 1942 entstand die FW 190 A-4, die sich grundsätzlich von der vorherigen Version durch Methanol-Wasser-Einspritzung zur Erhöhung der Motorleistung unterschied. Um gegen die Verbände schwerer Bomber der US Airforce erfolgreich zu sein, erhielt die R6 – variante Raketenrohre WFR-21 unter den Tragflächen, die zum ersten Mal am 14. Oktober 1943 zum Einsatz kamen und sehr wirkungsvoll beim Aufbrechen von Bomberformationen waren. Die Produktion der FW 190 A-4-Typen lief 1943 aus.

Dopo essere entrato in servizio in squadriglia nel 1941 come FW190A-1, lo sviluppo durante 1942 divenne il risultato del FW190A-4 che si differenziava dal predecessore principalmente per l'alimentazione del motore che prevedeva l'iniezione di acqua e metanolo per aumentarne la potenza. Al fine di contrastare la superiorità aerea delle formazioni di bombardieri pesanti americani, la variante R6 fu provvista di mortai da 21 GR WFR installati sotto le ali, che si dimostrarono molto efficaci nel contrastare le formazioni di bombardieri quando furono impiegati in combattimento per la prima volta il 14 ottobre 1943. La produzione delle varianti FW190A-4 cessò gradualmente durante il 1943.

Después de entrar a formar parte del escuadrón en 1941 como FW190A-1, el desarrollo durante 1942 dio como resultado el FW190A-4, que difería principalmente en montar un sistema de inyección de agua-metanol para aumentar su potencia. En un intento de oponerse a las formaciones de bombarderos americanos, el R6 variante fue dotado de Morteros WFR GR21 bajo las alas, siendo muy efectivo, al dispersar las formaciones de bombarderos. Cuando fueron usados por primera vez en Octubre 1943. Los FW190A-4 variantes dejaron de ser producidos durante 1943.

**MATCHBOX®**

**FOCKE-WULF FW 190A-4/R6**

1 inzet voor eskadervluchten in 1941 als FW190A-1, leidde verdere ontwikkeling tot de FW190A-4 die zich in Hoofdzaak onderscheidde door methanol-water injectie om het vermogen te vergroten. MET de opzet om de US Luchtmacht formaties van zware bommenwerpers te bestrijden werd de R6 variant onder vleugels uitgerust met GR 21 Mortieren, deze bleken zeer effectief bommenwerperformaties te kunnen uiteindrijven, toen zij voor het eerst op 14 Oktober 43 werden gebruikt. FW190A-4 varianten werden gedurende 1949 uit productie genomen.

Matchbox® IS THE TRADE MARK OF THE MATCHBOX GROUP OF COMPANIES AND IS THE SUBJECT OF EXTENSIVE TRADE MARK REGISTRATIONS (MARCA REGISTRADA). ©1989 MATCHBOX INTERNATIONAL LTD.

Paint required parts before assembly. Assemble parts in sequence shown. Black numbers in circle indicate part number. Black numbers in star indicate completed section. Before joining fuselage halves, clear holes 'H' (when shown).

Peindre les pièces nécessaires avant le montage. Monter les pièces dans l'ordre indiqué. Les numéros noirs encerclés indiquent la pièce numérotée. Les numéros noirs dans une étoile indiquent la section terminée.

Benötigte Teile vor Zusammenbau anmalen. Teile der Reihe nach wie gezeigt zusammenbauen. Schwarze Zahlen im Kreis geben den nummerierten Teil an, Schwarze Zahlen im Stern geben den fertigen Abschnitt an. Vor Zusammensetzung der Rumpfhalften abhängen. Schwarze Zahlen im Kreis geben den nummerierten Teil an, Schwarze Zahlen im Stern geben den fertigen Abschnitt an. Vor Zusammensetzung der Rumpfhalften abhängen.

Pitturate i pezzi necessari prima del montaggio. Montate i pezzi nell'ordine indicato. I numeri neri nel cerchio indicano la parte numerata. I numeri neri in una stella indicano la sezione finita. Prima di congiungere le due metà della fusoliera, sbloccate i fori 'H' (quando sono indicati).

Las piezas necesitan pintura antes de su montaje. Montense las piezas según la secuencia indicada. Los números negros en un círculo indican el número de pieza. Los números negros en una estrella indican la sección completa.

Schilder vereiste onderdelen voor montage. Monteer onderdelen in volgorde. Zwarte nummers in cirkel geven het nummer van het onderdeel aan. Zwarte nummers in ster geven voltooide sectie aan. Voordat het samenvoegen van de romphelften worden de gaten gemarkeert 'H' (indien getoond) vrijmaken.

下図の部分は組立て前に色を塗り、黒字の数字に従って、まず小さな部品を組立て、さらに黒印の白ぬき数字に従って全体を組立てます。2つの半分の胴体を付け合わせる前に、穴 "H" が汚れている時はきれいにします。

