

H 11	серебряный silver	H 21	черный black	H 33	матовый черный mat black
H 64	светло-серый matt light grey	H 102	зеленый russian green		

Внимание: Сборная модель-копия склеивается клеем на основе полистирола блочного и бутилцетата ГОСТ 8981-89 или каким-либо другим клеем, обеспечивающим склеиваемость составных деталей, и разрешенным к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

## Полевая авиаремонтная мастерская ПАРМ-1 PARM-1 Field Aircraft repair workshop

Полевая авиаремонтная мастерская ПАРМ-1 была создана в начале Великой Отечественной войны на базе автомобиля ЗИС-5 и предназначалась для оперативного мелкого и среднего ремонта самолетов всех типов в полевых условиях.

ПАРМ-1 имела газо- и электросварочное оборудование, токарный и сверлильный станки, верстак, набор различного инструмента, запас необходимых материалов и деталей. Штат мастерской состоял из 7-9 человек: начальник (он же водитель), механик, электрик, сварщик, маляр, по 1-2 токаря и слесаря.

По нормам того времени на истребительный авиаполк полагалось иметь от 2 до 4 машин типа ПАРМ-1. За первые 3 года войны было изготовлено около 700 таких мастерских.

### Основные технические характеристики

Колесная формула	4x2
Мощность двигателя, л.с.	73
Максимальная скорость, км/час	60
Запас хода, км	200
Масса в снаряженном состоянии, кг	6100

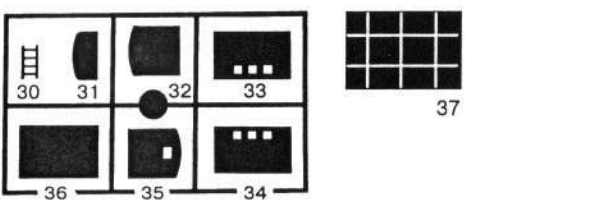
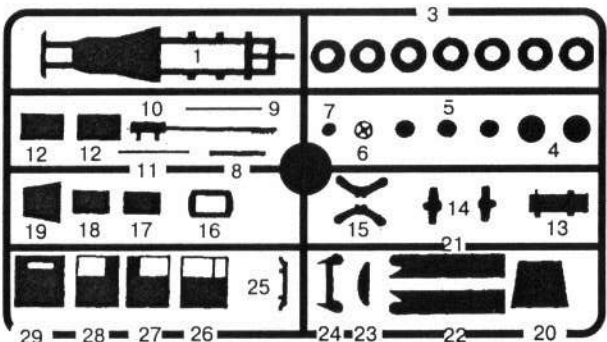
The field aircraft repair workshop PARM-1 was designed on the basis of the ZIS-5 truck at the beginning of the Great Patriotic War and was destined for swift current and medium repair of all types of aircraft in the field conditions.

PARM-1 had equipment for gas and electrical welding, lathe, drilling machine, workbench, a set of different tools, and a set of necessary parts and materials. The PARM-1 crew consisted of 7-9 men: commander-driver, mechanic, electrician, welder, painter, 1 or 2 turners and locksmiths.

According to the standards, a fighter regiment (squadron) had from 2 to 4 of the PARM-1. During the first three years of war almost 700 of the PARM-1 were built.

### Main characteristics

Chassis Formula	4x2
Engine Power, h.p.	73
Max. Speed, km/h	60
Range, km	200
Weight (Fully Equipped),kg	6100



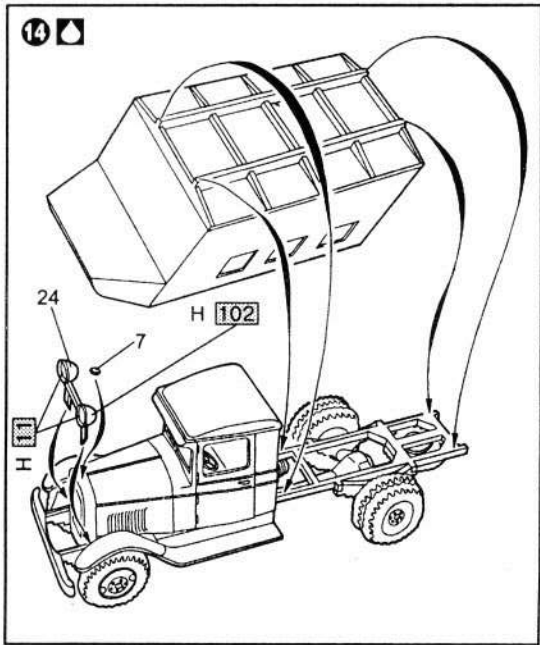
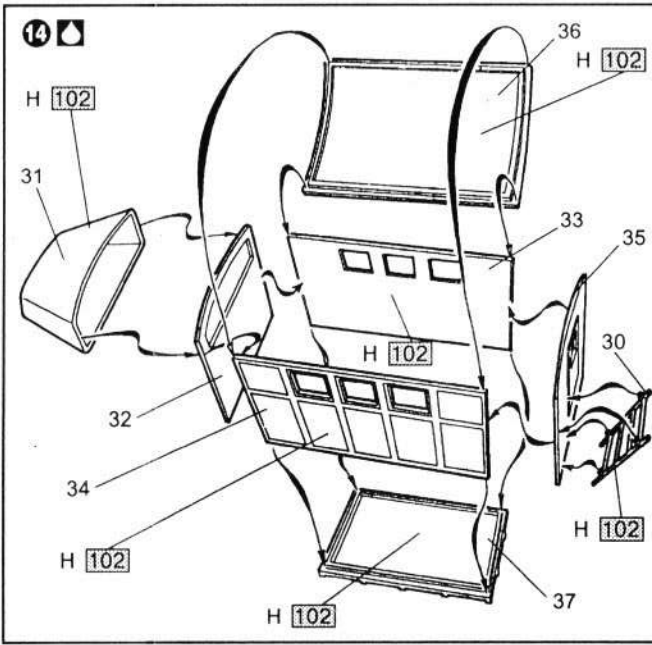
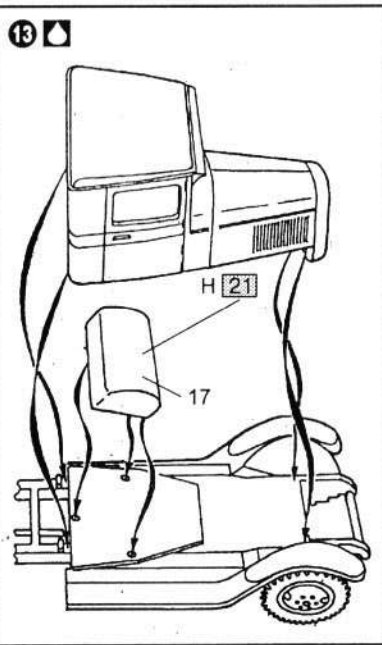
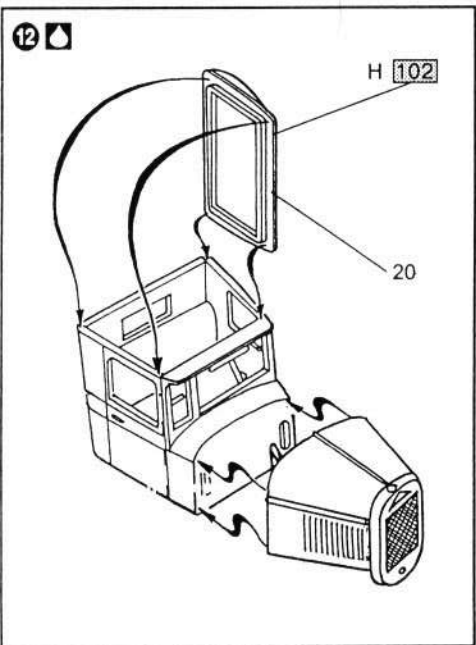
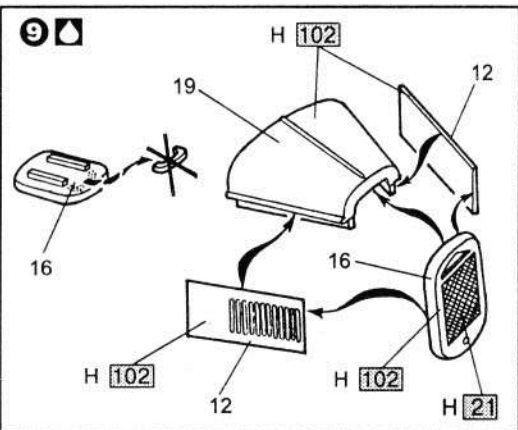
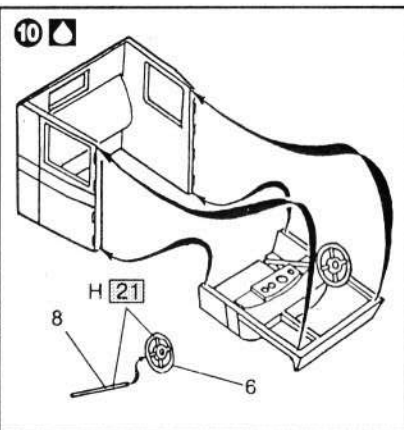
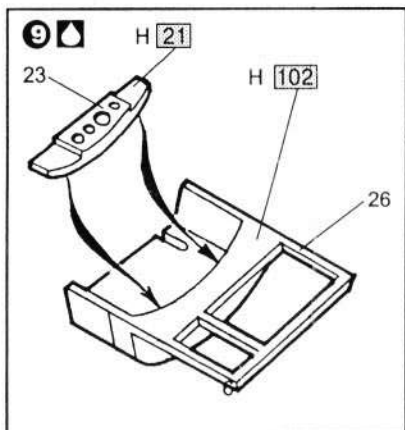
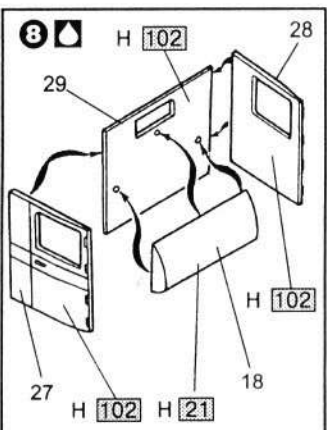
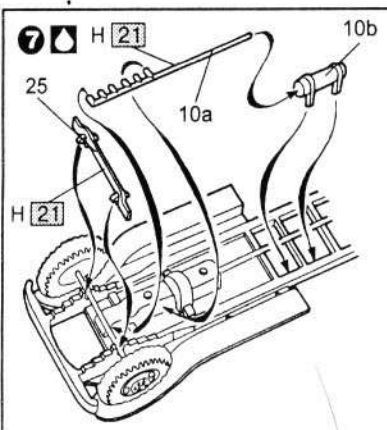
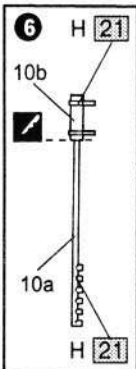
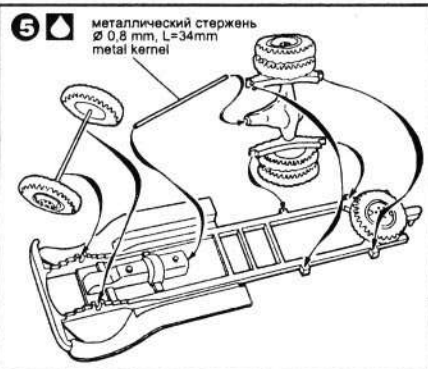
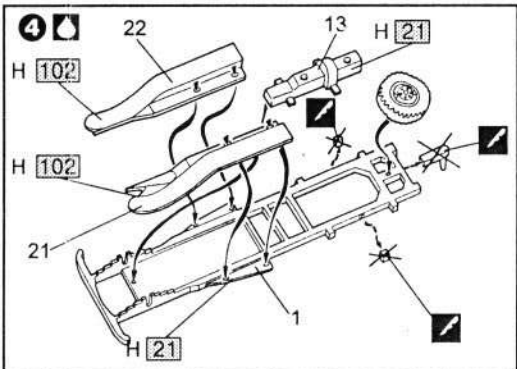
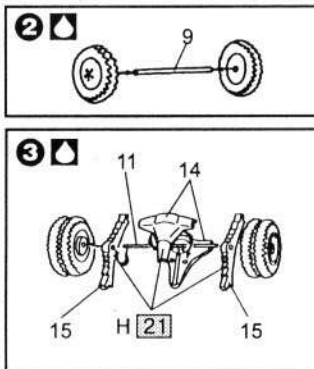
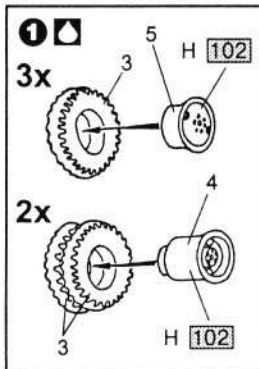
## Руководство по сборке Assembly manual

- Детали отделять от литников ножом или другим режущим инструментом.
- Зачистить облой и места среза.
- Для удобства сборки каждая деталь на схеме сборки обозначена номером.
- Пример обозначения детали на схеме сборки: F7 - деталь №7 на отливке с индексом F.
- При сборке пользуйтесь также схемой окраски и нанесения знаков.
- Для нанесения знаков используется декаль.
- Декаль следует положить в теплую воду на 1/2 минуты, после чего слегка сдвинуть элемент и перевести его на модель.
- Details to separate from runners by a knife or other cutting tool.
- Trim the flash from the forging and finished attaching point.
- For convenience of assembly each detail on the circuit of assembly is designated by number.
- Example of designation of detail on the assembly manual: F7 - detail No7 on moulding with index F.
- At assembly use also manual of colouring and drawing of marks.
- For drawing marks is used decal.
- Decal is necessary to put in warm water for 1/2 minutes then slightly to move element and to transfer it to model.

**Руководство по сборке**

**Assembly manual**

-  Отрезать острым ножом  
Cut with sharp knife
-  Склеить детали  
Cement parts together
-  Не склеивать  
Don't cement
-  Сделать отверстие  
To make a hole
-  Выбор варианта  
Select variant
-  Декаль  
Decal





1



2



3



4



5

6



9

6



7



8



15

10

11

12



16

13

14



17

72 01

**3HC-5**

Printed in Ukraine by KANGA