

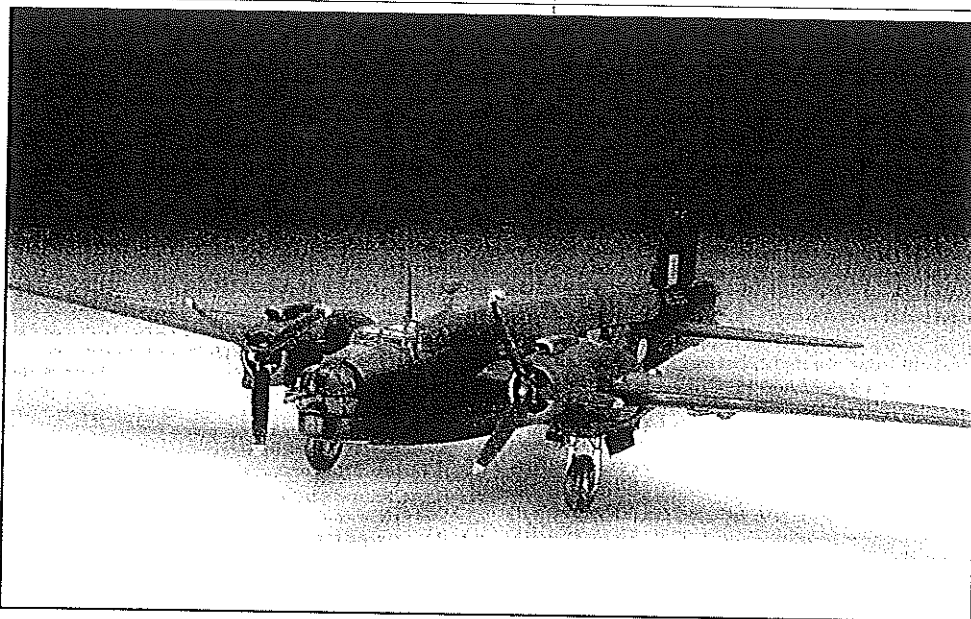


# Vickers Wellington Mk. X/XIV

04601-0389

©2002 BY REVELL AG.

PRINTED IN GERMANY



## Vickers Wellington Mk. X/XIV

Auf die 1932 ausgeschriebene Spezifikation B.9/32, in der nach einem Bomber mit einer Bombenzuladung von 453,6 kg (1.000 lb) und einer Reichweite von 1.159 km (720 Meilen) gesucht wurde, reichte Vickers einen Vorschlag für einen zweimotorigen Bomber ein, der eine Bombenlast von 2.041 kg (4.500 lb) mitführen konnte und eine Reichweite von 4.506 km (2.800 Meilen) hatte. Die einzigartige, stoffüberzogene geodätische Konstruktion, die aus einem belastbaren Metallgitter bestand, war von ihrem Erfinder Dr. Barnes Wallis erstmals in seinen Luftschiffen und dem Wellesley-Bomber erprobt worden. Der Prototyp der Wellington hob am 15. Juni 1936 zum Erstflug ab, 1937 orderte das Air Ministry (das britische Luftfahrtministerium) 180 Stück des Typs Mk.I. Die erste Serienmaschine flog im Dezember 1937. Vom Typ Mk.I wurden 3.052 Maschinen produziert, davon 2.865 Stück der Variante Mk.Ic. Die Version Mk.II wurde von Rolls-Royce Merlin-Motoren angetrieben, bei der nächsten Hauptvariante, der Mk.III, wurden bei den meisten Maschinen 1.590 PS starke Bristol Hercules XI-Motoren verwendet. Die letzte große Produktionsvariante für die RAF Bomber Command war die Mk.X, von der 3.804 Stück hergestellt wurden. Bei diesem Typ handelte es sich um eine verbesserte Mk.III. Er diente unter anderem bis 1944 bei den Middle und South East Asia Commands. Viele Maschinen wurden in Trainingsmaschinen des Typs T.Mk.X umgewandelt und dienten in dieser Aufgabe bis 1953. Obwohl die Wellington in den frühen Kriegsjahren eine entscheidende Rolle spielte, zeigte sich doch aufgrund der bis zum Jahr 1942 aufgelaufenen schweren Verluste, die dieser Typ hinnehmen musste, dass der Wellington die nötige Leistungsfähigkeit fehlte, um auch weiterhin Einsätze für die Bomber Command fliegen zu können. Da in dieser Zeit auch schwere Bomber wie die viermotorige Lancaster erhältlich waren, wurden Wellingtons zum letzten Mal in der Nacht vom 8. auf den 9. Oktober 1943 eingesetzt. Der Typ blieb in hinteren Linien im Einsatz, viele Maschinen wurden auch für den weiteren Einsatz zu den anderen Kriegsschauplätzen gesandt. Ab 1940 wurden Wellingtons verstärkt bei der RAF Coastal Command für den Angriff auf Seeziele und für die Seeaufklärung eingesetzt; gegen Ende 1943 wurde die letzte entsprechende Variante, die GR.Mk.XIV, sowohl auf dem heimischen Kriegsschauplatz als auch weiterhin in Dienst gestellt. Diese Version war mit einem am Flugzeugkinn angebrachten, hervorstehenden Radom mit Schiffsuch-Radar und einem starken, einziehbaren Suchscheinwerfer („Leigh Light“) im unteren Bereich des Rumpfes ausgestattet, außerdem konnte diese Version zwei Torpedos und unter den Tragflächen befestigte Raketen mitführen. Von der auch liebevoll „Wimpy“ genannten Wellington wurden insgesamt 11.641 Stück aller Versionen gebaut. Die Version B.Mk.X wurde von zwei 1.675 PS-starken Bristol Hercules VI oder XVI-Motoren angetrieben und erreichte eine Höchstgeschwindigkeit von 420 km/h (261 mph) auf 3.806 m (12.500 ft.) Höhe. Maximale Waffenzuladung: 2.041 kg (4.500 lb); Bewaffnung: acht Browning-Maschinengewehre des Kalibers 7,62 mm (.303 in.), die in der Flugzeugnase, in Heckposition und in Seitenpositionen angebracht waren. Spannweite: 26,24 m (86 ft 2 in.), Länge (einschließlich vorstehender Front und Heckmaschinengewehre): 19,67 m (64 ft 7 in.), Höhe: 5,33 m (17 ft 6 in.).

## Vickers Wellington Mk. X/XIV

Designed to meet a 1932 Specification B.9/32 for a bomber able to carry a 453.6kg (1,000 lb.) bomb load over a range of 1,159km (720 miles), Vickers proposed their twin-engined bomber, carrying a 2,041kg (4,500 lb.) bomb load over a range of 4,506km (2,800 miles). Its unique fabric covered geodetic construction, consisting of a strong metal framed lattice-work designed by Dr. Barnes Wallis, was first used in his airships and in the Wellesley bomber. The prototype Wellington first flew on 15 June 1936 and in 1937 the Air Ministry ordered 180 Mk.I's; the first production aircraft flew in December 1937 and 3,052 Mk.I's were produced, of which 2,865 were Mk.Ic's. The Mk.II was powered by Rolls Royce Merlin engines and the next main version was the Mk.III, most of which were fitted with 1,590hp Bristol Hercules XI engines. The final major production variant for RAF Bomber Command was the Mk.X, of which 3,804 were built. It was an improved Mk.III and also served with the Middle and South East Asia Commands until 1944; many were converted to T.Mk.X trainers and served in this role until 1953. Although the Wellington played a vital role in the early war years, by 1942 it was suffering heavy losses and it lacked the necessary performance to continue Bomber Command operations. With the availability of four-engined heavy bombers such as the Lancaster, Wellingtons made their last operational Bomber Command sortie during the night of 8/9 October 1943. The type continued in service on second line duties and many went to other theatres to continue operations. From 1940 Wellingtons were increasingly used by RAF Coastal Command in the maritime attack and reconnaissance roles and by late 1943 the last such variant, the GR.Mk.XIV, entered service both at home and in the other theatres. Equipped with a prominent chin radome housing anti-shiping radar and a powerful retractable Leigh Light (searchlight) mounted in the lower rear fuselage, this version could also carry two torpedoes and underwing rockets. Affectionately known as the 'Wimpy', 11,641 Wellingtons of all versions were built. The B. Mk.X was powered by two 1,675hp Bristol Hercules VI or XVI engines, giving it a maximum speed of 420km/h (261mph) at 3,806m (12,500ft). Maximum weapons load 2,041kg (4,500 lb.) Armament: eight 7.62mm (.303in.) Browning machine guns in nose, tail and waist positions. Wing span:26.24m (86ft 2in.) Length (over extended nose and tail guns): 19.67m (64ft 7in.) Height: 5.33m (17ft 6in.)

Form hergestellt und im Eigentum von Revell AG/Revell Monogram Inc. Wiederholte Nachbestellungen werden gerne entgegen genommen.  
Ce produit est propriété de la société Revell AG/Revell Monogram Inc. Toute utilisation ou duplication frauduleuse sera rigoureusement poursuivie en justice.  
Modelado y en propiedad de Revell AG/Revell Monogram Inc. Reiteraciones de pedidos serán con gusto atendidas.  
Forma produsita de la Revell AG/Revell Monogram Inc. si proprietatea acestei societati. Reiterariile cererilor vor fi primite cu placere.  
Modelo propiedad de Revell AG/Revell Monogram Inc. Reiteraciones de pedidos serán con gusto atendidas.  
Formen er produsert og er i eieendommen til Revell AG/Revell Monogram Inc. Etterspøringer etter dette produktet vil bli mottatt med glede.  
Produktet je prava vlasnosti firmy Revell AG/Revell Monogram Inc. Nelagane podrobneje jest zadržano pod odjelom za proizvodnju i distribuciju.  
Model, Revell AG/Revell Monogram Inc. Formieren mátkijeti tándra ímál írállóján. Kérésűt árkan lakókat mátkijeti tándra írállóján.  
A forma előállításja és a tulajdonjoga kizárólag Revell AG/Revell Monogram Inc. A jogeljesítés elutasítását és hamisítványok készítését tiltjuk.

Model manufactured by and property of Revell AG/Revell Monogram Inc. Illegal imitations are subject to prosecution.  
Vorm vervaardigd door en eigendom van Revell AG/Revell Monogram Inc. Onrechtmatige nabootsing kan worden vervolgd.  
Formas produsitas e de proprietate de Revell AG/Revell Monogram Inc. Copii sau altitudinile serbo produseaza juridicament essere detinute de la Revell AG/Revell Monogram Inc.  
Formen er fremstillet af Revell AG/Revell Monogram Inc. AD kopiering behøver enhver ligen om upbeholdt.  
Formen er fremstillet af Revell AG/Revell Monogram Inc. som også har ejendommen. Lovstraffe efterfølger kopiering.  
Formen er fremstillet af Revell AG/Revell Monogram Inc. Dopravni prava su zaštićena i sva prava su zadržana.  
Forma je proizvedena i je vlasništvo Revell AG/Revell Monogram Inc. On nepovolenje kopiranja i distribucije može biti kažnjeno.  
Forma je proizvedena i je vlasništvo Revell AG/Revell Monogram Inc. a je joga vlasništva. Pochi razložovim napravobitán sa bude postojet součij castoj.  
Forma je proizvedena i je vlasništvo Revell AG/Revell Monogram Inc. Neovlašena kopija bado pravno kažnjena.

# Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

# Read before you start!

**D:** Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammer zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschleiben und mit Löschpapier abdrücken.

**N:** **ORIGINE:** Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodigde gereedschappen: mes en vijl voor het afnemen van de onnodige delen (2), elastiek, plakband en wasklemmers voor het bij elkaar houden van de gekleefde onderdelen (3). Plaatje reinigen in een milde wasoplossing en laten drogen, zodat de verf en de decal beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan sparszaam opbrengen. Chrom en verf van de lijmflekken verwijderen. Kleine onderdelen aanstrijken, voordat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elk deel afzonderlijk uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met wischpapier afdrücken.

**GB:** **ATTENTION:** Read the Instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and onto designated position, then press on with blotting paper.

**F:** **ATTENTION:** lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respecter l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lima pour débiter les pièces (2), élastique, ruban adhésif et pinces à linge pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la feuille (4) (5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur emplacement avec du papier à loucher.

**E:** **ATENCIÓN:** Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Gomas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las decalcomanias. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprenderlas de su soporte (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las decalcomanias una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la decalcomanía en el lugar adecuado y oprimirlo colocando encima de ella papel secante.

**I:** **ATTENZIONE:** Prima dell'assemblaggio leggere attentamente la istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tenere presente la sequenza delle fasi di assemblaggio. Utensili necessari: coltello e lima per togliere la lussatura dei pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi staccati dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con una soluzione delicata e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione della vernice e della figura decalcolata. Prima di incollare, verificare che i pezzi si adattino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli particolari sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Per scattare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio, ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e temperarlo con carta assorbente.

**S:** **ÖBS:** Läs instruktionerna noga innan du sätter modellerna samman. Varanda detalj är numrerad (1). V g beakta följande i sammansättningsstegen. Verktyg, som du kommer att behöva: kniv och fil för att skrapa detaljerna rena (2), gummiband, tejp och kläderpinor för att hålla samman de limmade delarna (3). Rengör plastdelarna i en mild tvättmedelslösning och låt dem torka vid luft för att lack och dekaler skall hålla bättre. Kolla, om delarna passar ihop innan du klistrar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytor, som kommer att limmas ihop. Mala de små detaljerna innan du avlägsnar dem från raman (4) (5). Låt lacket riktigt torka innan du fortsätter med sammansätningen. Skär ut varje dekalmotiv enskilt och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från papperet genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med löschpapper.

**DK:** **EDMÆRK:** Inden sammensætningen begynder, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringsoperationerne skal overholdes. Nødvendigt værktøj: Kniv og fil til afgrætning af delene (2), gummibånd, tape og klæbepin eller et bånd af klæbende (3) enkeltdele sammen. Plastdele renses i en mild sæbeopløsning og lufttørres og overfladestribene bades krom og farve. Inden påføres kan kontrolleres om delene passer, limen påføres sparsomt. Krom og farve fjernes fra klæbefladerne. De små dele males inden de fjernes fra rammene (4) (5). Lad farven tørre godt inden sammensætningen fortsættes. Overdrigtstribede dele motivet skræves af enkeltdele og dypes ca. 20 sek. i varmt vand. Skiv motivet fra papiret og tryk det fast med løschpapper.

**GR:** **ΠΡΟΣΟΧΗ:** Πριν της συναρμολόγησης, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμημένο (1). Προσέξτε τη σειρά των βημάτων συναρμολόγησης. Απαιτούμενα εργαλεία: μαχίρι και λίμα για τη λείανση των εξαρτημάτων (2), λαστιχένια ταινία, κολλητική ταινία και μονιλόκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μεμονωμένων εξαρτημάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό διάλυμα και στεγνώστε το στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσφυση του χρώματος και των κολλομαζιών. Πριν το κόλλημα, ελέγξτε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαλείψτε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικάλυψης, χρώμα και βαφή. Βρέψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρυνθούν από το πλαίσιο (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και ύστερα συνεχίστε τη συναρμολόγηση. Κόψτε ξεχωριστά το κάθε μοτίβο των κολλομαζιών και βουτήξτε το σε ζεστό νερό για περί 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημειωμένο σημείο και πιέστε το με το στυπώχαρτο.

**N:** OBS! Les nøye igjennom monteringsveiledningen før sammensettingen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monteringsstegene. Nødvendig værktøy: Kniv og fil for fjerning av greder på delene (2), gummibånd, tape og klæbepin for å holde sammen de limede enkeltdelene (3). Rengjør plastdelene i mildt såpevann i et mildt såpevann, slik at fargen og bildene sitter bedre. For pålimning må det kontrolleres om delene passer. Toppålim lim. Fjern krom og farge på klæbeflata. Mal de små delene før de fjernes fra rammene (4) (5). La fargene tørke godt før sammensetningen fortsettes. Overdrigtstribede deler motivet skræves av enkeltdele og dypes ca. 20 sekunder. Skiv motivet fra papiret på det merkede stedet og trykk på med løschpapper.

**P:** **ATENÇÃO:** Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todos os partes componentes são numeradas (1). Atenção para o sequência dos etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Foco e lima para operar o rebordo das peças (2), elástico, fita adesiva e pinças de roupa para sustentar os peças (3) durante o colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas numa solução de detergente e seque ao ar, de forma que a tinta e os decalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam melhor a cola em pequena quantidade. Remover o cromado e o tinta das superfícies a serem coladas. Pintar as peças pequenas antes de desprendê-las em folha normal de suporte. Cada parte separadamente antes de montagem. Cortar separadamente cada um dos decalques e mergulhá-las em água quente durante aproximadamente 20 segundos. Decolar os motivos do papel na posição indicada a seguir com mata-borrão.

**FIN:** **HUOMIO:** Lue tarkkaan ohjeet huolellisesti ennen kokoamista. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomaili osien oikea asennusjärjestys. Tarvittavat työkalut: Veitsi ja viila osien ylimääräisten osien poistamiseen (2); kumihihna, teippiä ja pyykkipöytä yhteensittämiseen osien pitkäaikaispitämiselle (3). Puhtaista muoviosia miedolla pesuaineliuoksella jotta osien väliin tulee liimettä, jotta muoti ja siirtekevät liituvat osiin paremmin. Tarkista ennen liimausta, että osat sopivat toisiinsa; levitä liimaa säästeliäästi. Poista kromaus ja maali liimapaikoilta. Maaila pienet osat ennen kuin liiretät na pidlemaalisto (4) (5). Anna maalin kuivua kunnes ennen kuin jatkat kokoamista. Leikkaa jokainen siirtekevä erikseen kullakin ja upota liimapaikkaan veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuvio paperilta merkityistä kohdista samalla painamalla imapaperi kuvion taista poista varten.

**RUS:** **ВНИМАНИЕ:** Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, клейкая лента и зажимы для скрепления деталей для прижимания склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипли. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамки (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд опустить в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

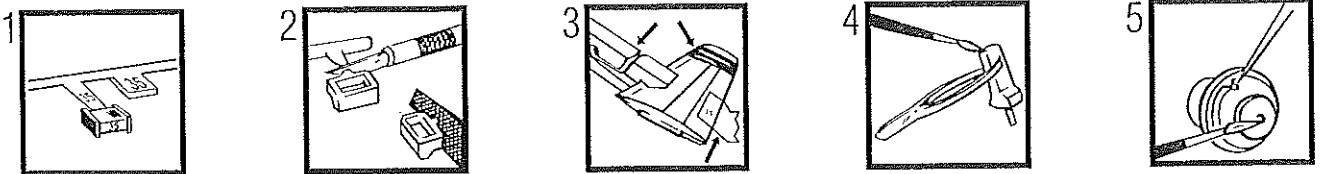
**PL:** **UWAGA:** Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: nóż oraz pilnik do usunięcia zadziorności z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamki do bielizny dla przytrzymania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepność farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeczyszczonych do klejenia. Małe elementy pomalować jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczone miejsce i docisnąć bibułą.

**TR:** **DİKKAT:** Birleştirmeden önce montaj talimatını iyice okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj adımına sırasıyla dikkat edin. Gereklî talimler: Parçaların bağlarını atmak için bıçak ve eğe (2); lastik bant, yapıştırmak için arada tutmak için yapıştırmaya uygun ve gamajır mandal (3). Plastik parçaları yumuşak bir deterjan ile temizleyin, boyu ve çıkartmaları daha iyi yapışması için, açık havada kurutun. Yapıştırmadan önce parçaların uyup uyumadığını kontrol edin; yapışkanı idareli bir şekilde sürün. Krom ve boyaları yapıştırmaya evinden temizleyin. İskeletten sökmeden önce, küçük parçaları boyayın (4) (5). Boyayı iyice kuruması için, sonra montaja devam edin. Her çıkartma motifini tek tek kesin ve yaklaşık 20 saniye sıcak suya daldırın. Motivleri işaretlenen yer kâğıttan itin ve silme kağıdı ile bastırın.

**CZ:** **POZOR:** Před sestavením montážního návodu důkladně pročíst. Každý díl je očíslován (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník k odstranění výrůnků na dílech (2); pryžová páska, lepicí páska a kolíčky na držádo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vyčistíte v roztoku jemného prácho prostředku a nechat vyschnout na vzduchu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného nátěru a obtisků. Před nalepením zkontrolovat, zdali díly lepicí; lepidlo nanášet úsporně. Chrom a barvy na lepených plochách odstranit. Malé díly namíř před jejich odstraněním z rámu (4) (5). Barvy nechat dobře proschnout, teprve potom pokračovat v sestavení. Každý motiv obtisku jednotlivě vyřiznout a ponořit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odsunout a přitlačit pomocí stíračho papíru.

**H:** **FIGYELM:** Az összerakás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. Minden alkatrészt szármalt láttak el (1). A szerelési lépések sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és reszelő az alkatrészek sorjáltatásához (2); gumi szalag, ragasztószalag és ruhacsipő az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket jó mosószeres oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáradni, hogy a festékek és a matricák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészek összeillenek-e; a ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krómot és festéket a ragasztási felületekről el kell távolítani. A kisméretű alkatrészeket a kerelőtörtő előtávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festékeknek hagyni kell jól megszáradni, az összerakás előtt csak ezután szabad folytatni. Minden matrica-motívumot egyesével kell kivágni és kb. 20 másodpercet meleg vízbe kell áztatni. A motívumot a megjelölt helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspapírral felnyomni.

**SL:** **UPOZORILO:** Pred sestavo dobro prečitati upozorilo za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediti sled postopka pri montiranju. Potrebno orodje: noži in orodja za delitev delov (2), gumijaste trake, traka z lepilom in ključce za učvrstilo zalepenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim detergentom, siliti na zraku da bi se stoji barve in preslikač boljše prilje. Pre lepjenje obvetno preveriti če se deli uklapajo eden v drugi. Počasí nanašati lepilo. Na površinah na katere nanašamo lepilo treba prvo odstraniti hrom in barvo. Manjša dele prvo treba premazati in pšotem oddeliti iz rama (4) (5). Pustiti da se barve dobro posušijo, in šele potem nastaviti z sestavljanjem. Vsaki preslikač posebno zrezati in potopiti v toplo vodo ca. 20 sekund. Motiv na odrejenem mestu oddeliti od papirja in nanesti z upijčajem.



**D:** Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die Bauanleitung und das aus der Kartonsage ausgeschnittene EAN-Stichblatt-Feld eingeschickt werden. Einzelteile aus unserer Bauanleitung für Umbauten usw. liefern wir mit Rechnung per Nachnahme. Unsere Adresse: Revell AG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

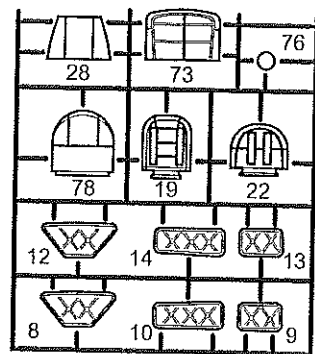
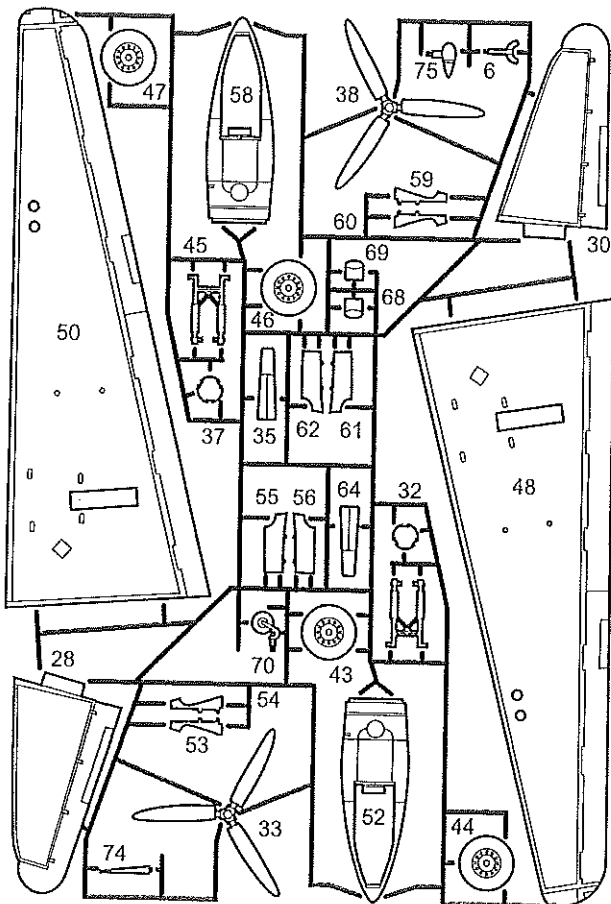
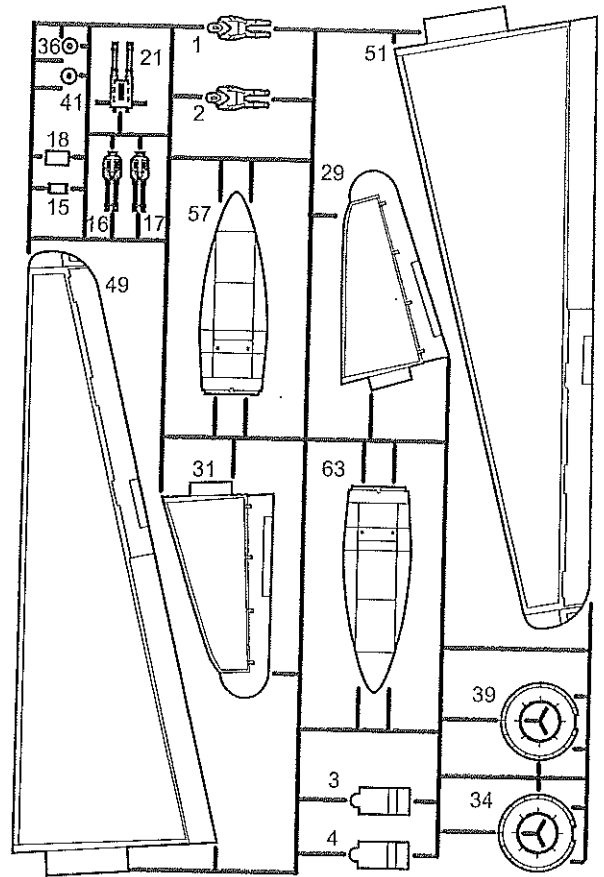
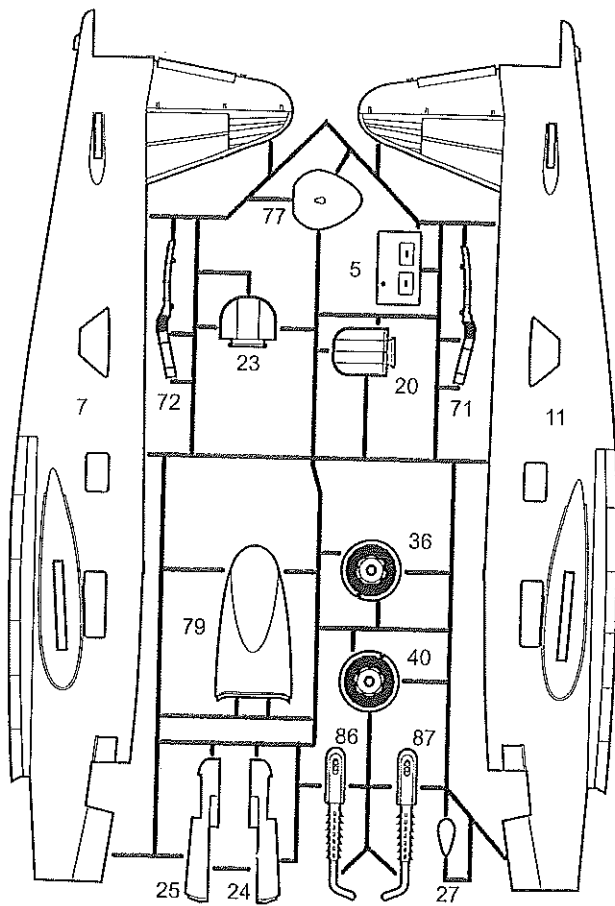
**GB:** The integrity of this construction set has been subjected to numerous quality and weight controls. Claims can only be dealt with on receipt of the assembly instructions and the bar code located on the box. Individual components, for conversion purposes, etc., can be ordered C.O.D. Write to: Revell AG, Department X, Henschelstr. 20-30, D-32257 Bünde.

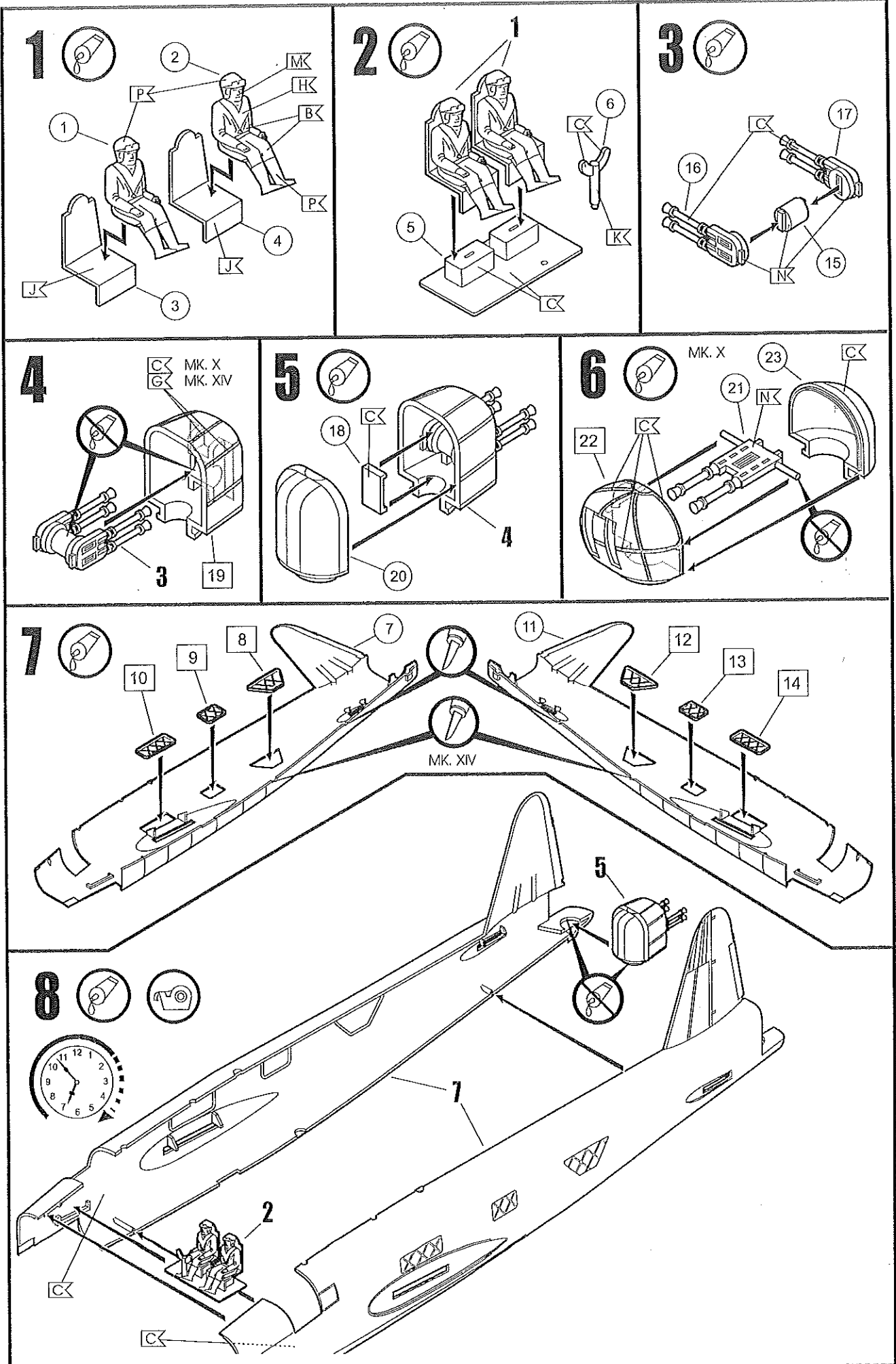
**N:** Deze bouwsets is tijdens meerdere kwaliteits- en gewichtcontroles op volledigheid gecontroleerd. Reklamaties worden alleen in behandeling genomen, indien de handleiding en de uit de kartonnen doos geknipte streepcodekaart worden opgestuurd. Onderdelen uit onze bouwsets voor ombouw etc. sturen wij onder rembours. Ons adres: Revell AG, afdeling X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

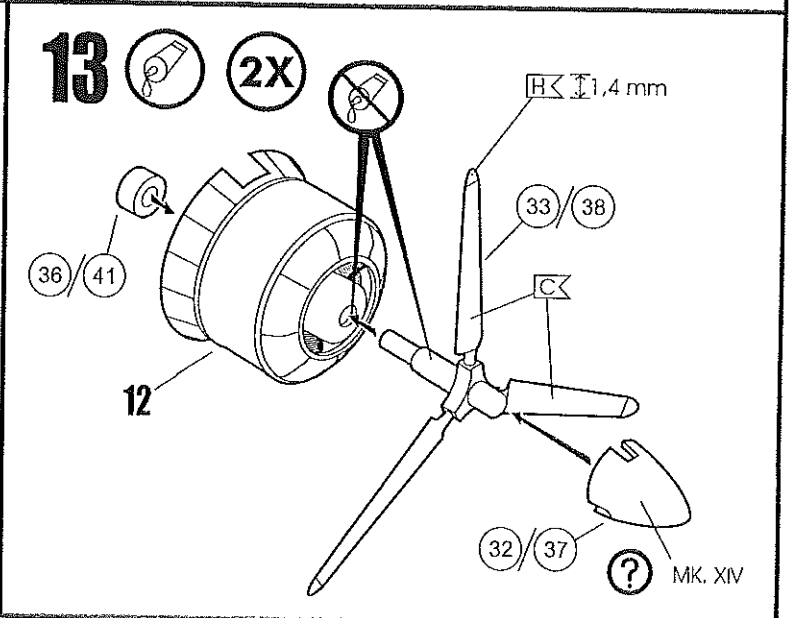
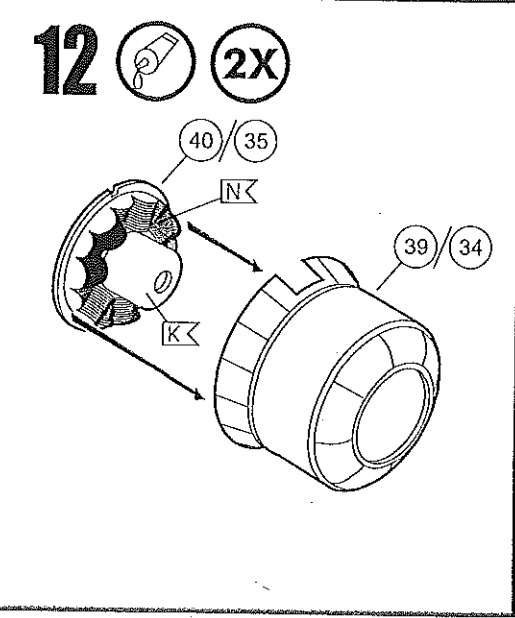
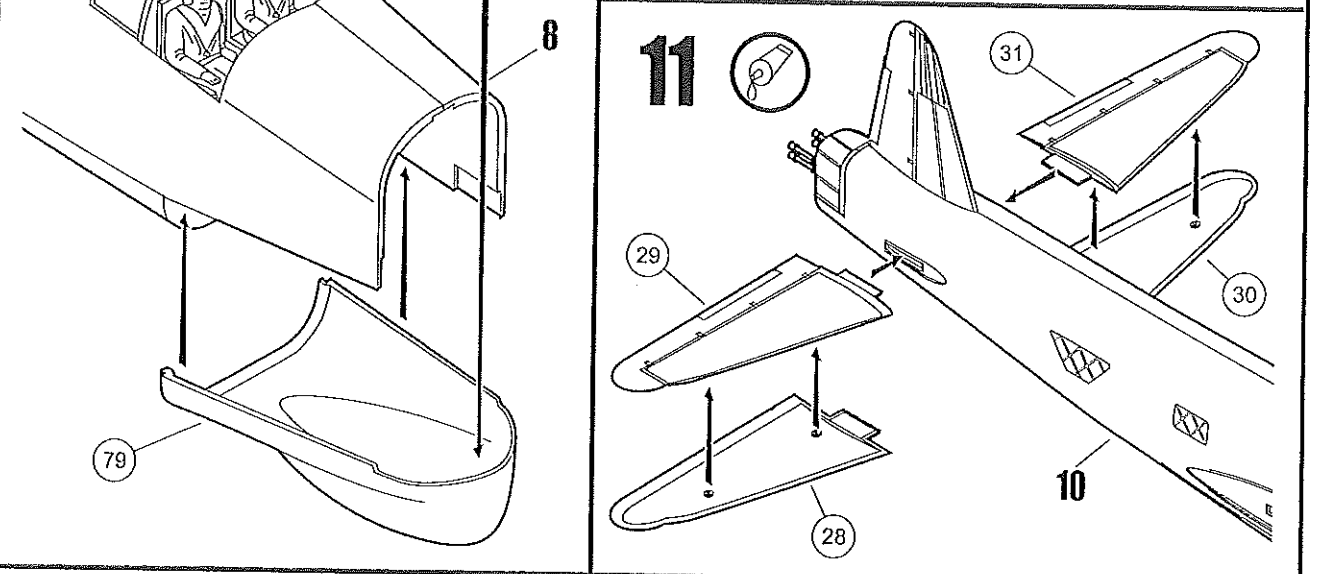
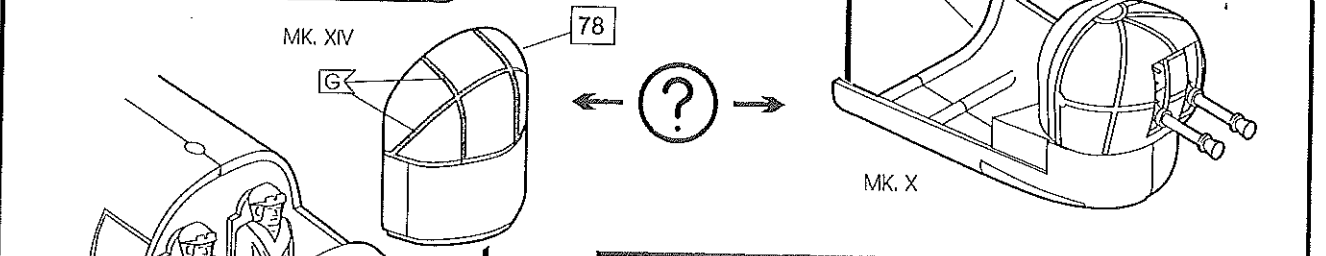
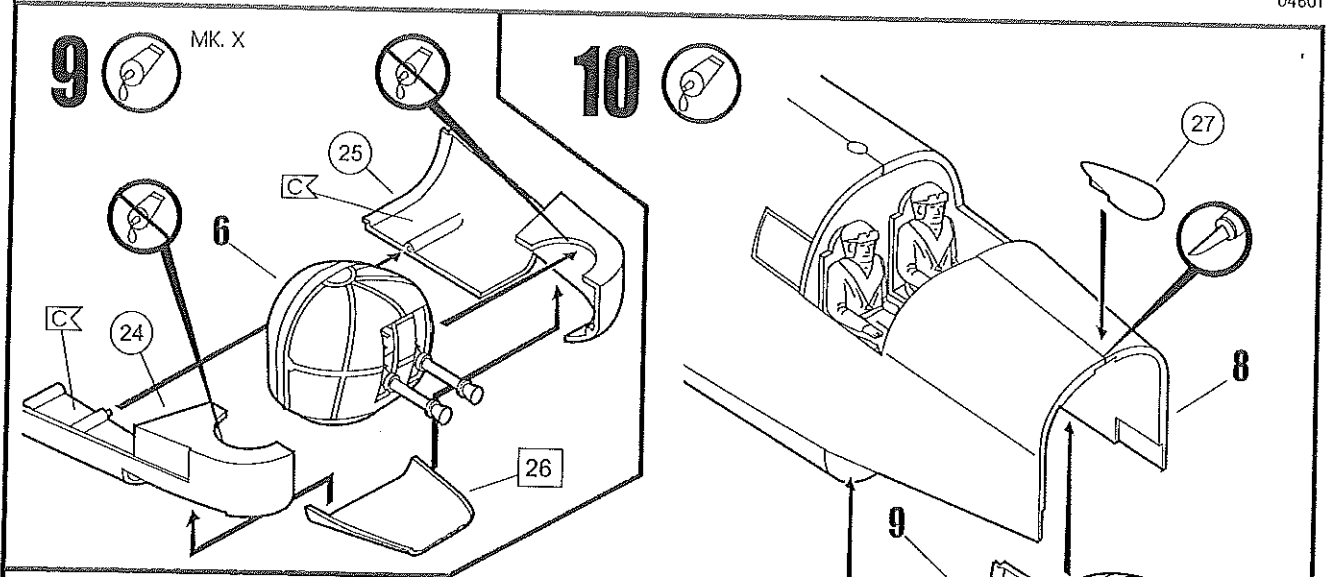
**F:** Ce modèle a fait l'objet de plusieurs contrôles de qualité et de poids pour vérifier qu'il n'y manque rien. Les réclamations ne peuvent être examinées que si elles sont accompagnées de la notice d'assemblage et du code-barres GEN découpé dans l'emballage. Nous livrons sans contre remboursement, avec facture, des pièces détachées pour nos modèles, destinées à des modifications ou autres travaux. Votri notice adresse Revell AG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, D-32257 Bünde, Allemagne.

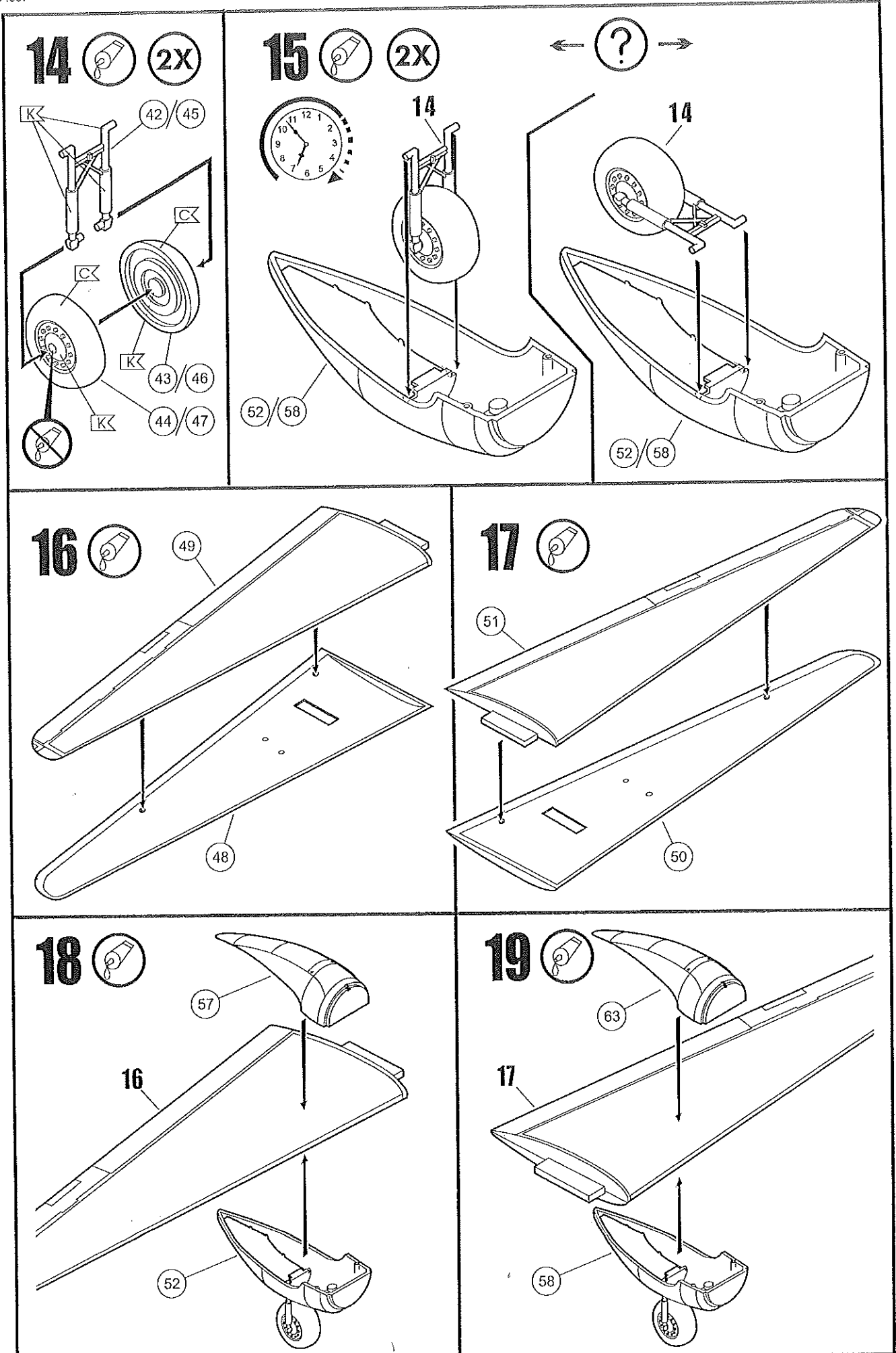






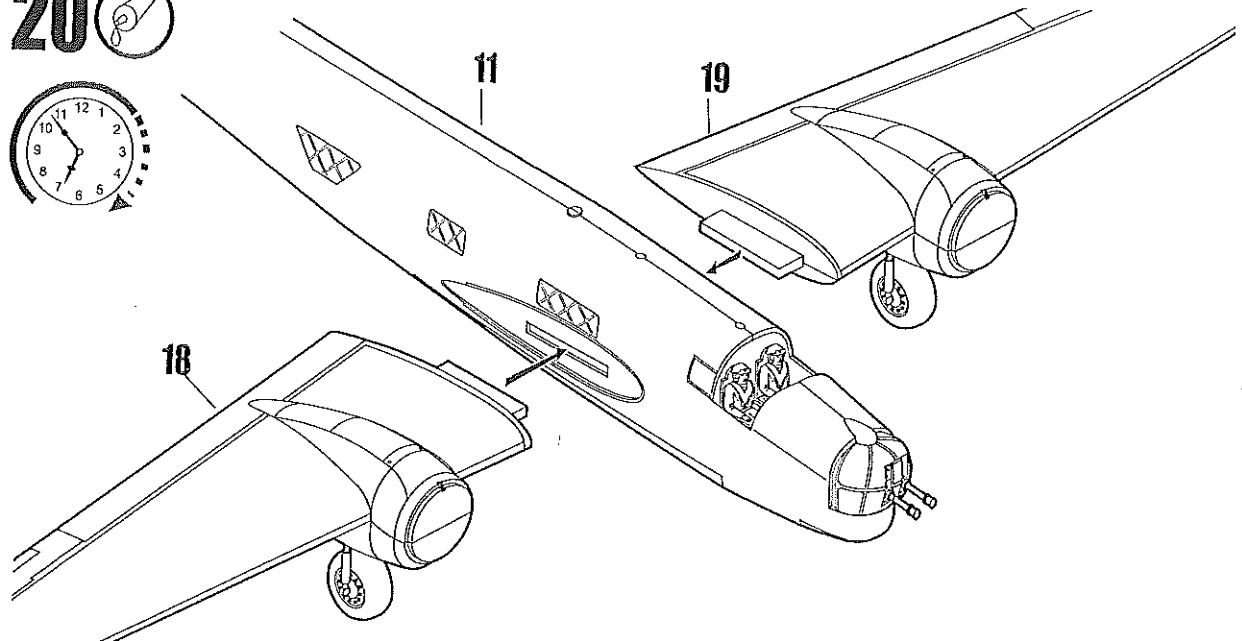




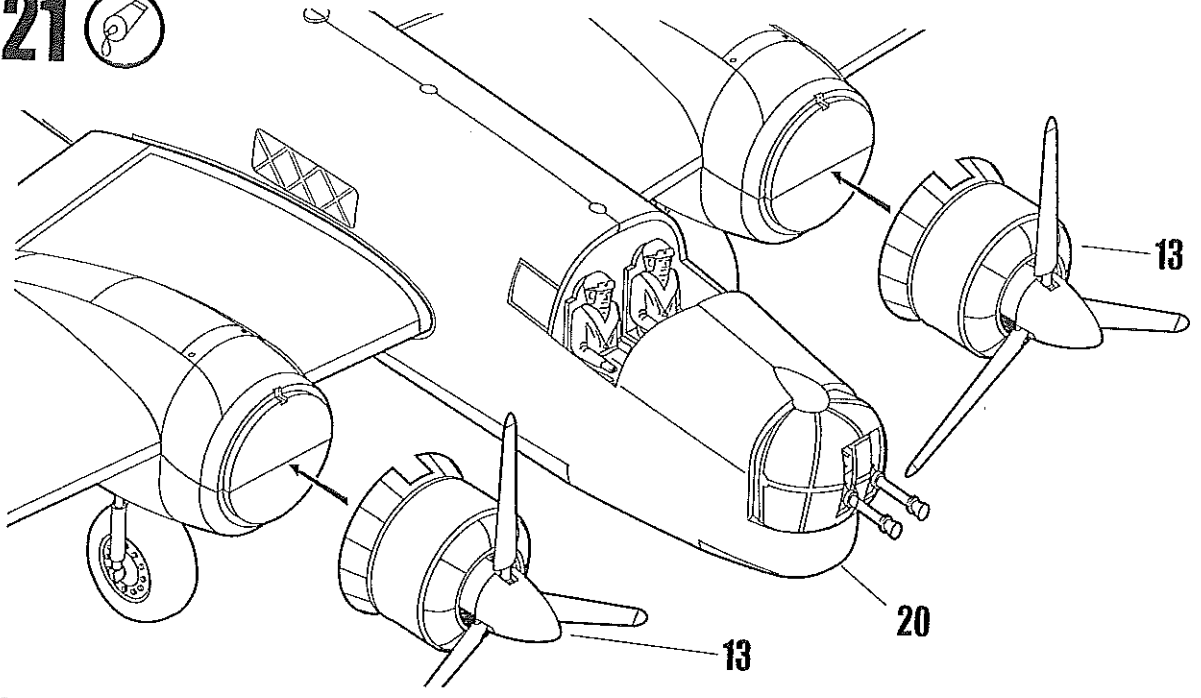




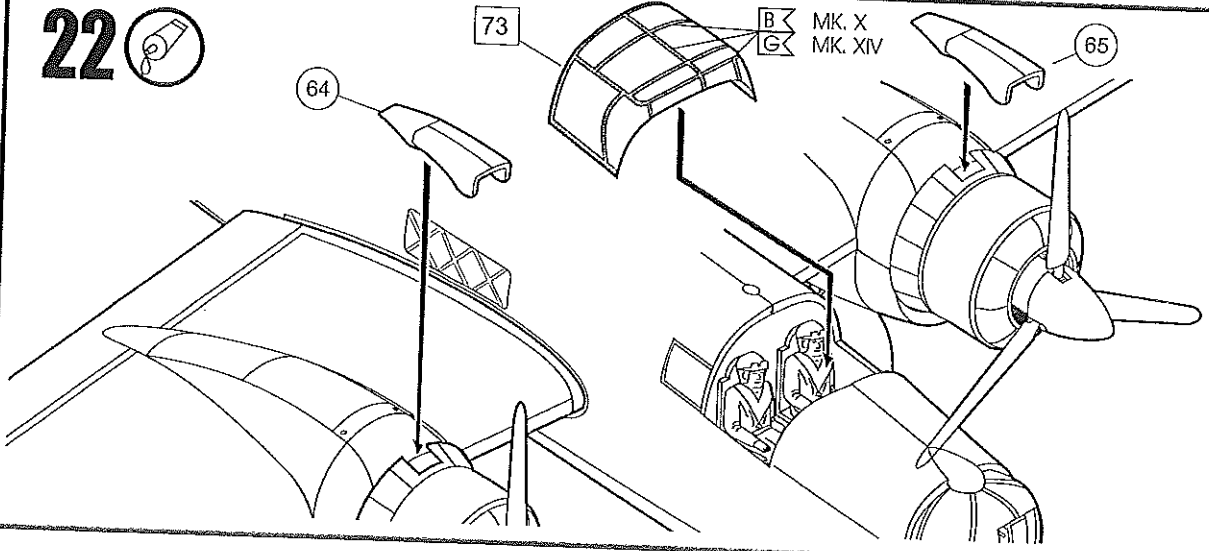
# 20

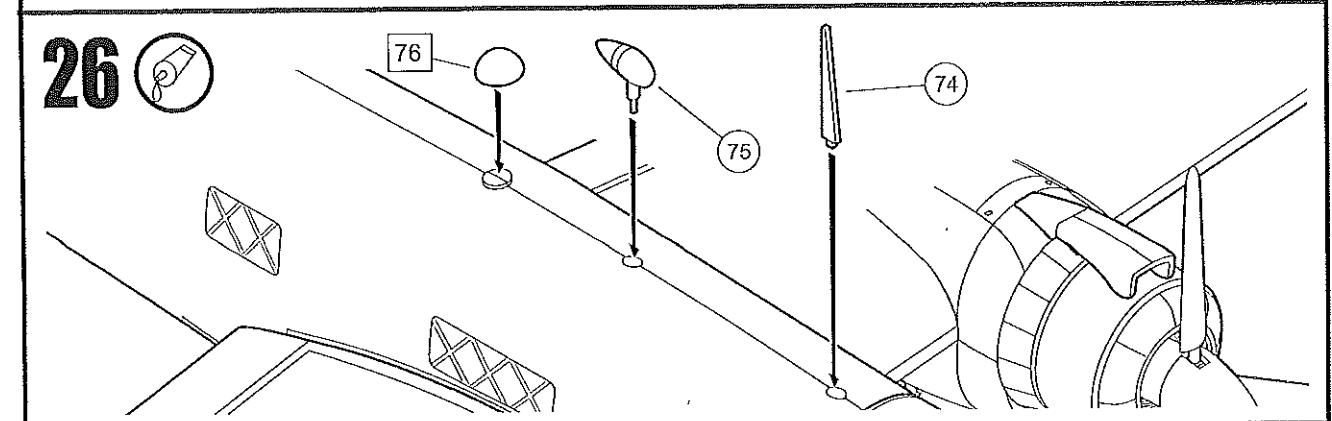
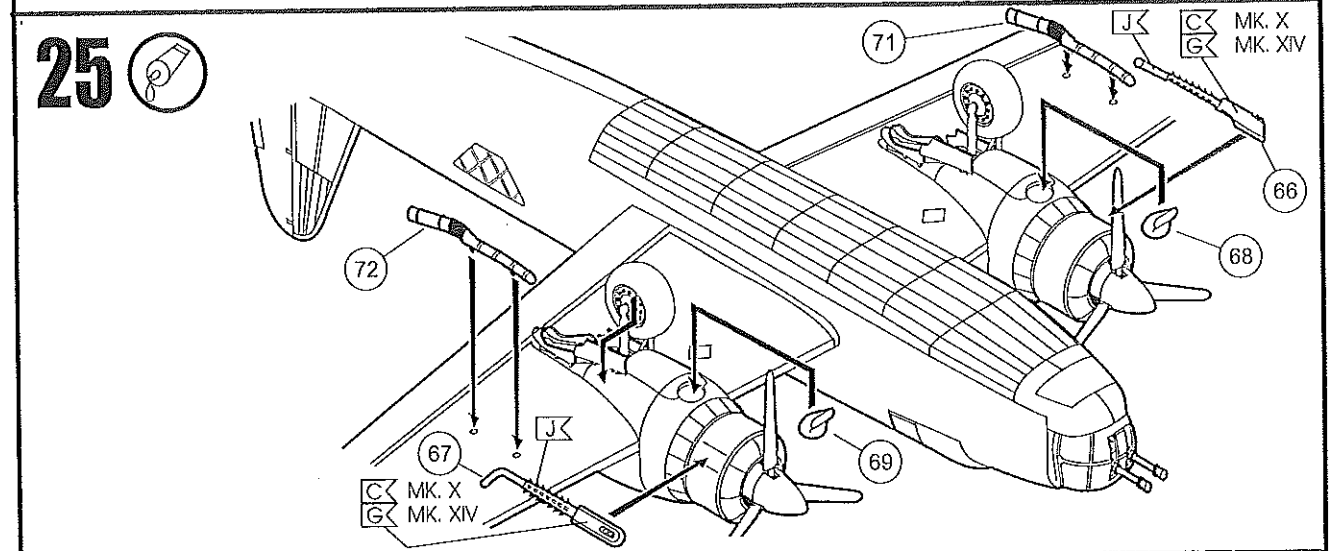
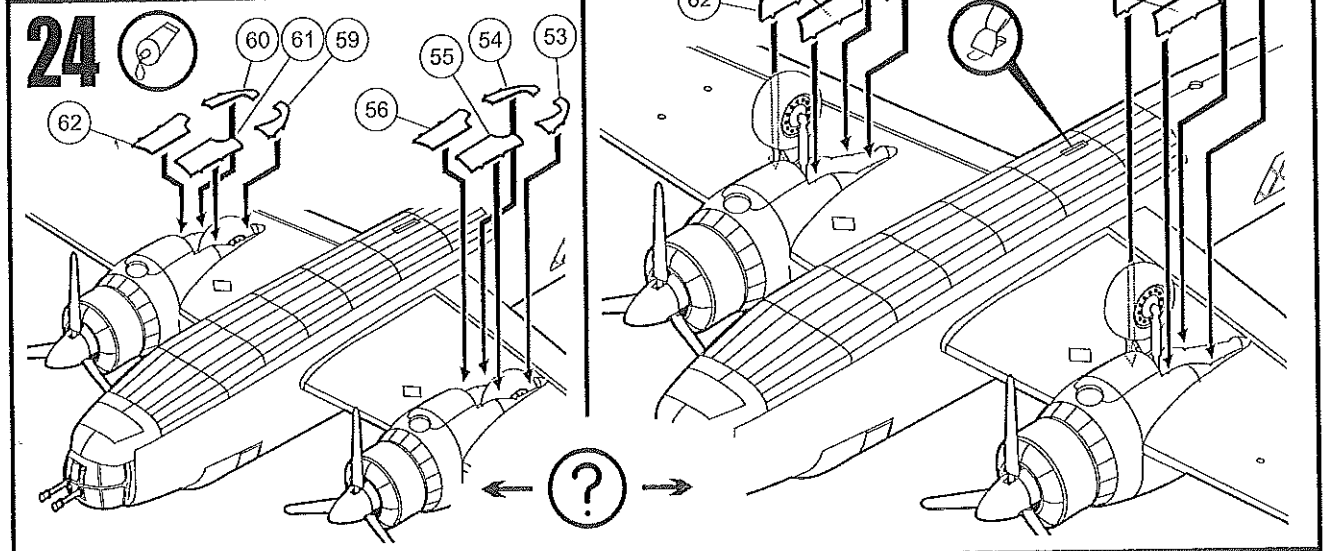
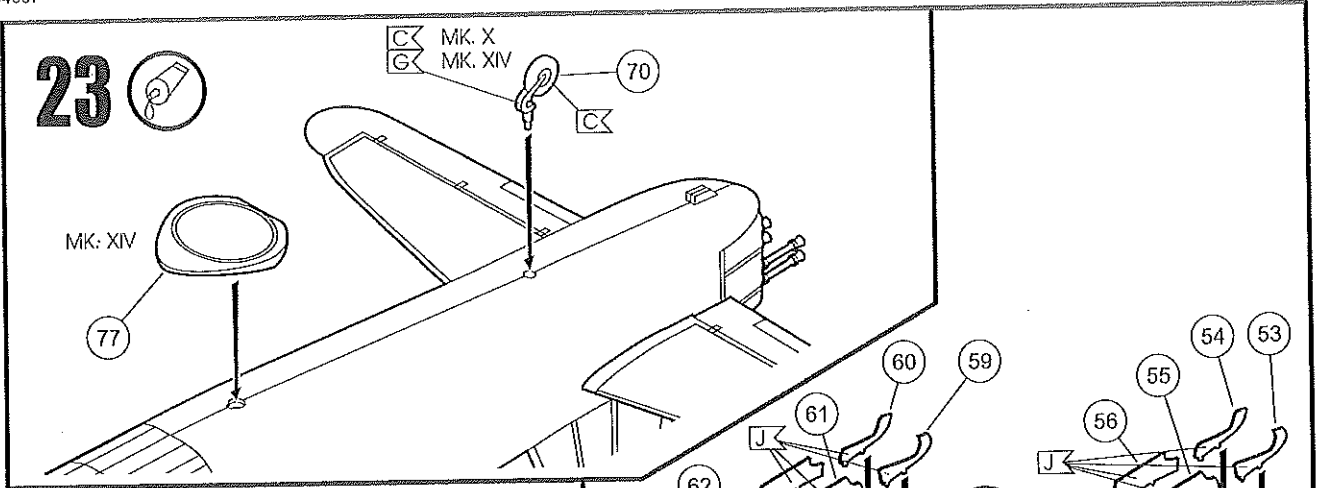


# 21

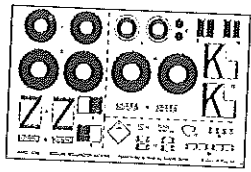


# 22



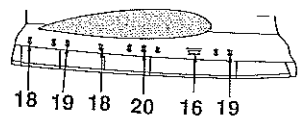
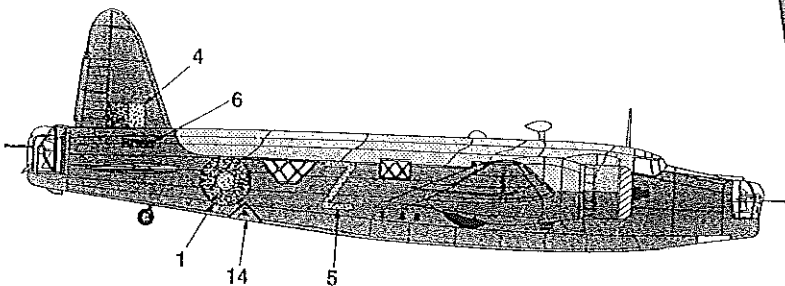
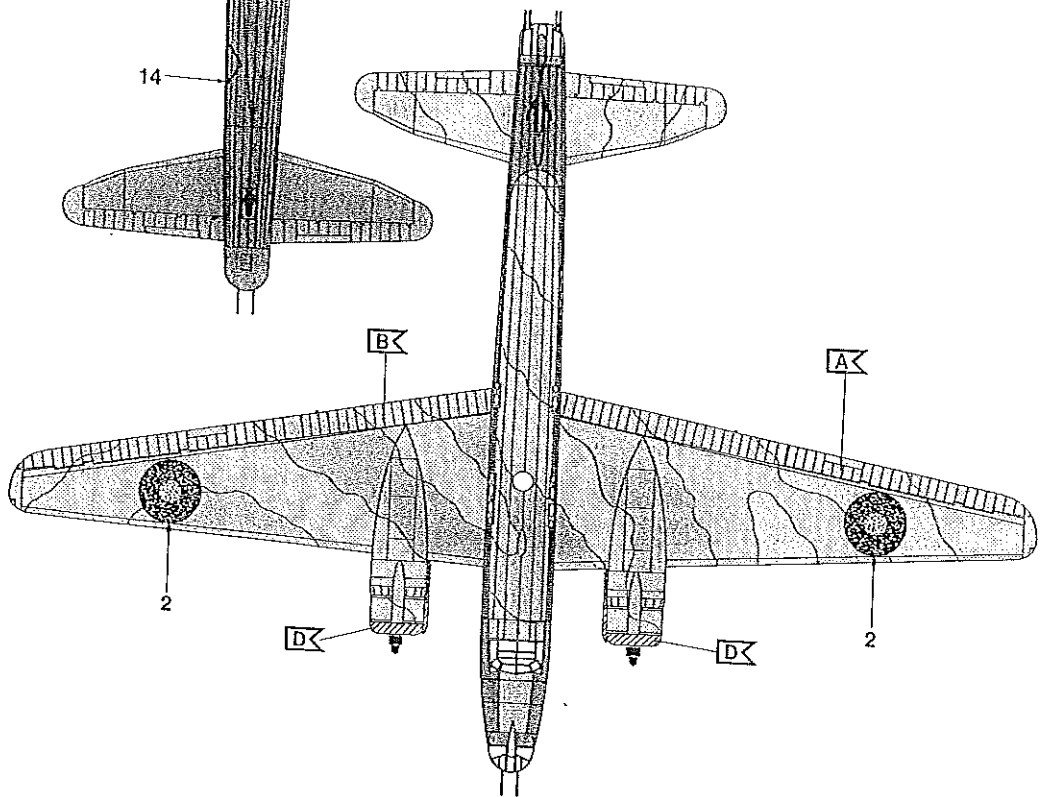
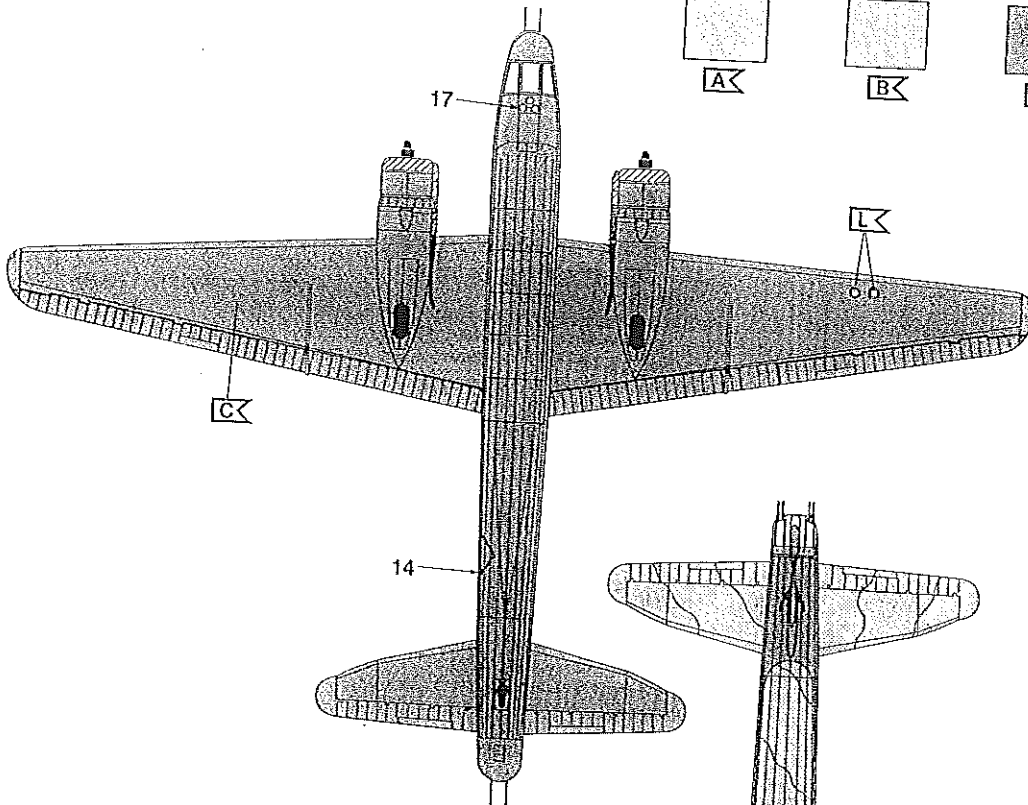
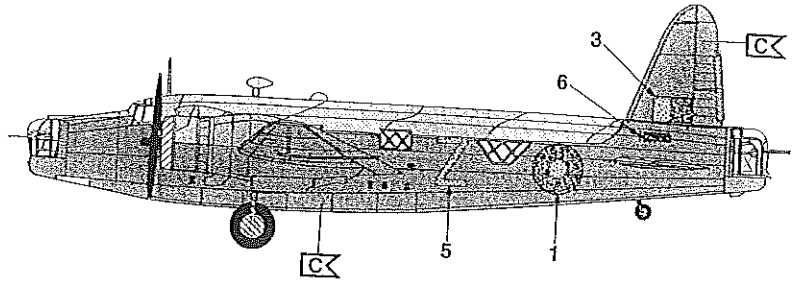
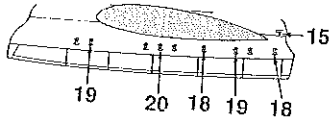


27

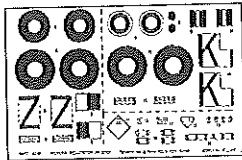


Vickers Wellington B.Mk.X, No. 99 Squadron,  
South East Asia Command, Kumbhirgram, India,  
July 1944.

04601



28



Vickers Wellington G.R. Mk. XIV, No. 456 Squadron, Royal Australian Air Force, Bone, Algeria, December 1943.

